

С 22 по 23 апреля в «Белорусско-Российском университете» прошла международная научно-техническая конференция «Материалы, оборудование и ресурсосберегающие технологии». Лучшим докладом в секции «Оборудование и технология сварочного производства» стала работа к.т.н., доцента Сергея Михайловича Фурманова «О влиянии параметров режима рельефной сварки на характеристики перемещения подвижного электрода». Данная работа является продолжением разработки Дмитрия Николаевича Юманова и студента гр.СП-181 Леонида Малашенко «Модернизация контактной сварочной машины с применением виртуального регулятора цикла сварки» под руководством к.т.н., доцента Сергея Михайловича Фурманова. Всего в работе секции было заявлено 12 докладов, один из которых от представителя кафедры «Физика» Ляпина Али Ибрагимовича.

