



НАЦИОНАЛЬНАЯ СИСТЕМА АККРЕДИТАЦИИ РЕСПУБЛИКИ БЕЛАРУСЬ  
РЕСПУБЛИКАНСКОЕ УНИТАРНОЕ ПРЕДПРИЯТИЕ  
«БЕЛОРУССКИЙ ГОСУДАРСТВЕННЫЙ ЦЕНТР АККРЕДИТАЦИИ»

Приложение №1  
к аттестату аккредитации  
№ ВУ/112 1.1611  
от 20.07.2009  
на бланке № 0009297  
на 40 листах  
редакция 04

**ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ** от 22 сентября 2023 года

Центра сертификации и испытаний  
Межгосударственное образовательное учреждение высшего образования  
«Белорусско-Российский университет»

№ п/п	Наименование объекта	Код	Наименование характеристики (показатель, параметры)	Обозначение документа, устанавливающего требования объектам испытаний	Обозначение документа, устанавливающего метод исследований (испытаний) и измерений, в том числе правила отбора образцов
1	2	3	4	5	6
<b>ул. Ленинская, 89, 212005, г. Могилев, Могилевская область</b>					
1.1 **	Трубопроводы пара и горячей воды I-IVкат. при квалификации технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике объектов: основной металл, наплавленный металл, сварные соединения, контрольные образцы сварных соединений	24.20; 24.10/ 32.115	Внешний осмотр и измерения	ГОСТ 16037-80 ГОСТ 30242-97 Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. утв. постановлением МЧС РБ 27.12.2022 № 84. Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматической сварке плавлением, утв. Проматомнадзор РБ, 27.06.94г. СТБ ISO 9606-1-2022 СТБ ISO 5817-2019 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ISO 23277-2013 СП 4.02.01-2020 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 3242-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79



подпись ведущего эксперта по аккредитации

22.09.2023

дата принятия решения

Лист 1 Листов 40



1	2	3	4	5	6
1.2 *	Трубопроводы пара и горячей воды I-IVкат. при квалификации технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике	24.20; 24.10/ 26.095	Механические испытания: - статическое растяжение - статический изгиб - излом - сплющивание - ударный изгиб	ГОСТ 16037-80 ГОСТ 30242-97 Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением, утв. постановлением МЧС РБ 27.12.2022 № 84. Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматической сварке плавлением, утв. Проматомнадзор РБ, 27.06.94г. СТБ ISO 9606-1-2022 СТБ ISO 5817-2019 СТБ ISO 15614-1-2009	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 6996-66, п.8 СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 6996-66, п.9 СТБ ЕН 910-2002 ГОСТ 25.503-97 ГОСТ 6996-66, п.5 ГОСТ 9454-78 СТБ ЕН 875-2002 ГОСТ 6996-66 п.7
1.4 *	объектов: основной металл, наплавленный металл, сварные соединения, контрольные образцы сварных соединений	24.20; 24.10/ 18.115	Металлографические исследования макроструктуры	ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ISO 23277-2013 СП 4.02.01-2020 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 10243-75 СТБ ЕН 1321-2004
1.5 *		24.20; 24.10/ 18.115	Стойкость против межкристаллитной коррозии	ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ISO 23277-2013 СП 4.02.01-2020 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 6032-2017 п.5
1.6 **		24.20; 24.10/ 32.103	Капиллярный цветной метод	ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ISO 23277-2013 СП 4.02.01-2020 ТНПА и другие документы на продукцию	СТБ 1172-99 ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011
2.1 **	Технологическое оборудование и технологические трубопроводы при квалификации технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике объектов: основной металл, наплавленный металл, сварные соединения, контрольные образцы сварных соединений	25.11; 24.10/ 32.115	Внешний осмотр и измерения	ГОСТ 8713-79 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 30242-97 Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов, утв. пост. МЧС РБ от 01.12.2009 №63, от 13.07.2010 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной механизированной и автоматической сварке плавлением, утв. Проматомнадзор РБ, 27.06.94г. СТБ ISO 9606-1-2022 СТБ ISO 5817-2019 СП 4.02.01-2020 СТБ ISO 23277-2013 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ЕН 1418-2001 ГОСТ ЕН 1418-2002 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 3242-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79





1	2	3	4	5	6
2.2 *	Технологическое оборудование и технологические трубопроводы при квалификации технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике объектов: основной металл, наплавленный металл, сварные соединения, контрольные образцы сварных соединений	25.11; 24.10/ 26.095	Механические испытания: - статическое растяжение - статический изгиб - излом - сплющивание - ударный изгиб	ГОСТ 8713-79 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 30242-97 Правила устройства и безопасной эксплуатации технологических трубопроводов, утв. пост. МЧС РБ от 01.12.2009 №63, от 13.07.2010	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 6996-66, п.8 СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 6996-66, п.9 СТБ ЕН 910-2002 ГОСТ 25.503-97 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 6996-66, п.5 СТБ ЕН 875-2002 ГОСТ 6996-66, п.7
2.3 *		25.11; 24.10/ 29.143	Измерение твердости по Роквеллу	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной механизированной и автоматической сварке плавлением, утв. Проматнадзор РБ, 27.06.94г. СТБ ISO 9606-1-2022	ГОСТ 9013-59
2.4 *		25.11; 24.10/ 18.115	Металлографические исследования макро-структуры	СТБ ISO 5817-2019 СП 4.02.01-2020 СТБ ISO 23277-2013 СТБ ISO 15614-1-2009	ГОСТ 10243-75 СТБ ЕН 1321-2004
2.5 *		25.11; 24.10/ 18.115	Стойкость против межкристаллитной коррозии	ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ЕН 1418-2001 ГОСТ ЕН 1418-2002 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 6032-2017 п.5
2.6 *		25.11; 24.10/ 32.044	Определение содержания ферритной фазы		ГОСТ 11878-68 (магнитный метод)
2.7 **		25.11; 24.10/ 32.103	Капиллярный цветной метод		СТБ 1172-99 ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011
3.1 *		Электроды вольфрамовые сварочные неплавящиеся	24.45/ 11.116	Маркировка	ГОСТ 23949-80
3.2 *	24.45/ 29.061		Размеры	ГОСТ 23949-80	ГОСТ 23949-80 п.5.3
3.3 *	24.45/ 11.116		Качество поверхности	ГОСТ 23949-80	ГОСТ 23949-80 п.5.4
4.1 *	Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов	24.42/ 11.116 29.061	Маркировка Размеры проволоки	ГОСТ 7871-75	ГОСТ 7871-75, п.3.1, ГОСТ 7871-75, п.4.1
4.2 *		24.42/ 11.116	Качество поверхности	ГОСТ 7871-75	ГОСТ 7871-75, п.4.3
4.3 *		24.42/ 26.095	Временное сопротивление разрыву	ГОСТ 7871-75	ГОСТ 7871-75, п. 4.5





1	2	3	4	5	6
5.1*	Проволока сварочная из титана и титановых сплавов	24.42/11.116	Маркировка и размеры	ГОСТ 27265-87	ГОСТ 27265-87, п.1.4.1., п.3.2
5.2*		24.42/11.116	Качество поверхности	ГОСТ 27265-87	ГОСТ 27265-87, п.3.3
5.3*		24.42/26.095	Временное сопротивление	ГОСТ 27265-87	ГОСТ 27265-87, п.3.5 ГОСТ 10446-80
5.4*		24.42/18.115	Контроль глубины залегания дефектов (металлографический)	ГОСТ 27265-87	ГОСТ 27265-87, п.3.4
6.1*	Проволока порошковая наплавочная	25.99/11.116	Маркировка	ГОСТ 26101-84	ГОСТ 26101-84, п.5.1, п.5.2
6.2*		25.99/29.061	Размеры проволоки	ГОСТ 26101-84	ГОСТ 26101-84 п.4.2, п.4.3
6.3*		25.99/32.115	Коэффициент Заполнения	ГОСТ 26101-84	ГОСТ 26101-84, п.4.4
6.4*		25.99/29.143	Твердость наплавленного металла	ГОСТ 26101-84	ГОСТ 26101-84, п.4.6
7.1*	Прутки для наплавки	24.31/11.116	Маркировка	ГОСТ 21449-75	ГОСТ 21449-75 п.5.1
7.2*		24.31/29.061	Размеры прутков	ГОСТ 21449-75	ГОСТ 21449-75, п.4.2
7.3*		24.31/11.116	Качество поверхности	ГОСТ 21449-75	ГОСТ 21449-75, п.4.3
7.4*		24.31/29.143	Твердость наплавленного металла	ГОСТ 21449-75	ГОСТ 21449-75, п.4.5, ГОСТ 8.064-94
8.1*	Лента электродная наплавочная спеченная на основе железа	25.99/11.116	Маркировка	ГОСТ 22366-93	ГОСТ 22366-93, п.5.4
8.2*		25.99/29.061	Размеры	ГОСТ 22366-93	ГОСТ 22366-93, п.4.3, п.4.4
8.3*		25.99/11.116	Качество поверхности	ГОСТ 22366-93	ГОСТ 22366-93, п.4.1, п.4.6
8.4*		25.99/26.095	Испытания на растяжение	ГОСТ 22366-93	ГОСТ 22366-93, п.4.5, ГОСТ 11701-84
8.5*		25.99/29.061	Отклонение от плоскостности	ГОСТ 22366-93	ГОСТ 22366-93, п.4.8
8.6*		25.99/29.061	Серповидность	ГОСТ 22366-93	ГОСТ 22366-93, п.4.9



1	2	3	4	5	6
9.1*	Лента порошковая наплавочная	25.99/ 11.116 29.061	Маркировка Размеры	ГОСТ 26467-85	ГОСТ 26467-85, п.5.1,5.2, 4.2
9.2*		25.99/ 11.116	Коэффициент заполнения	ГОСТ 26467-85	ГОСТ 26467-85, п.4.1
9.3*		25.99/ 29.143	Твердость наплавленного металла	ГОСТ 26467-85	ГОСТ 26467-85, п.4.6.
9.4*		25.99/ 11.116	Качество поверх- ности	ГОСТ 26467-85	ГОСТ 26467-85 п.4.11
9.5*		25.99/ 29.061	Серповидность	ГОСТ 26467-85	ГОСТ 26467-85 п.4.4
9.6*		25.99/ 32.115	Сварочно- технологические свойства	ГОСТ 26467-85	ГОСТ 26467-85, п.4.7
10.1*	Проволока стальная наплавочная	24.34/ 11.116 29.061	Маркировка Размеры	ГОСТ 10543-98	ГОСТ 10543-98, п.4.2.1, п.7.1
10.2*		24.34/ 26.095	Качество поверх- ности Испытания на пе- региб	ГОСТ 10543-98	ГОСТ 10543-98, п.7.4 ГОСТ 10543-98, п.7.5
11.1*	Прутки оловянно-фос- фористой бронзы	24.43/ 11.116 29.061	Маркировка Размеры Кривизна прутков	ГОСТ 10025-78	ГОСТ 10025-78, п.5.2, п.4.2, п.4.3
11.2*		24.43/ 29.143	Твердость	ГОСТ 10025-78	ГОСТ 10025-78, п.4.6 ГОСТ 9012-59
11.3*		24.43/ 26.095	Испытания на растяжение	ГОСТ 10025-78	ГОСТ 10025-78, п.4.6 ГОСТ 1497-84
12.1*	Порошки из сплавов для наплавки	25.99/ 11.116	Маркировка Содержание ос- новных компо- нентов	ГОСТ 21448-75	ГОСТ 21448-75 п.5.2, п.4.2
12.2*		25.99/ 29.061	Гранулометриче- ский состав	ГОСТ 21448-75	ГОСТ 21448-75, п.4.3
12.3*		25.99/ 29.040	Определение влажности	ГОСТ 21448-75	ГОСТ 21448-75, п.4.5
12.4*		25.99/ 29.143	Определение твердости наплав- ленного металла	ГОСТ 21448-75	ГОСТ 21448-75 п.4.7, ГОСТ 9013-59





## Приложение № 1 к аттестату аккредитации № ВУ/112 1.1611

1	2	3	4	5	6
13.1*	Прутки оловянно-цинковой бронзы	24.45/ 11.116	Маркировка и размеры	ГОСТ 6511-2014 п.6.2	ГОСТ 6511-2014 п.8.1, 8.5, п.7.2, 7.3
13.2*		24.45/ 29.061	Кривизна прутков	ГОСТ 6511-2014, п.6.3	ГОСТ 26877-2008
13.3*		24.45/ 26.095	Испытания на излом	ГОСТ 6511-2014, п.6.5	ГОСТ 6511-2014 п.7.5, 7.6, 7.7, 7.8
13.4*		24.45/ 26.095	Испытания на растяжение	ГОСТ 6511-2014 п.6.6	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 24047-80
14.1*	Проволока и прутки из меди и сплавов на медной основе сварочные	24.44/ 11.116 29.061	Маркировка Размеры Качество	ГОСТ 16130-90	ГОСТ 16130-90, п. 1.4, п. 3.1 ГОСТ 26877-2008
14.2*		24.44/ 29.061 26.095	Кривизна прутков Испытания на растяжение	ГОСТ 16130-90	ГОСТ 26877-2008
14.3*		24.44/ 26.095	Испытания на перегиб	ГОСТ 16130-90	ГОСТ 16130-90 п.3.6, ГОСТ 1579-93
14.4*		24.44/ 26.095	Испытания прутков на загиб	ГОСТ 16130-90	ГОСТ 16130-90, п3.7
14.5*		24.44/ 26.095	Испытания прутков на излом	ГОСТ 16130-90	ГОСТ 16130-90, п.3.8
15.1***	Аппараты, силовые и осветительные сети, вторичные цепи переменного и постоянного тока, напряжением до 1000В, силовые кабельные линии	27.90/ 22.000 27.12/ 22.000 27.32/ 22.000	Сопrotивления изоляции	ТКП 181-2009 пп.Б.27.1, Б.30.1 ТКП 339-2011 п.п.4.4.26.1, 4.4.29.2	МВИ. МГ 786-2012
16.1***	Заземляющие устройства	27.90/ 22.000	Проверка соединений заземлителей с заземляемыми элементами с измерением переходного сопротивления контактного соединения	ТКП 181-2009 п.Б.29.2 ТКП 339-2011 п.4.4.28.2	МВИ. МГ 785-2012

подпись ведущего эксперта по аккредитации



22.09.2023

дата принятия решения

1	2	3	4	5	6
16.2 ***	Заземляющие устройства	27.90/ 22.000	Сопротивления заземляющих устройств Измерение удельного сопротивления грунта	ТКП 181-2009 п.Б.29.4 ТКП 339-2011 п.4.4.28.6	МВИ. МГ 784-2012
16.3 ***		27.90/ 22.000	Проверка цепи "фаза-нуль" в электроустановках до 1000 В с глухим заземлением нейтрали (в системах TN-C, TN-S, TN-C-S)	ТКП 181-2009 п.Б.29.8 ТКП 339-2011 п.4.4.28.5 ГОСТ 30331.3-95 п.413.1.3.3-п.413.1.3.6	МВИ. МГ 787-2012 МВИ. МГ 1217-2020
17.1 *	Электроды, покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки	25.99/ 11.116	Маркировка	ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467-75 СТБ ISO 2560-2009 (ISO 2560:2002, IDT) ГОСТ Р ИСО 3581-2021 (ISO 3581:2016 IDT) ГОСТ Р ИСО 3580-2020 (ISO 3580:2017) ГОСТ Р ИСО 18275-2020 (ISO 18275:2018, IDT) ГОСТ 10051-75 ГОСТ 10052-75 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 9466-75 п.6.7
17.2 *		25.99/ 29.061	Размеры электродов	ГОСТ 9466-75 ГОСТ 10052-75 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 9466-75, п.5.1
17.3 *		25.99/ 29.061 26.095	Измерения толщины покрытия электродов и испытание его на ударную прочность	ГОСТ 9466-75 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 9466-75, п.п.5.3,5.4
17.4 *		25.99/ 32.115	Испытания сварочно-технологических свойств	ГОСТ 9466-75 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 9466-75, п.п.5.7, 5.8, 5.10, 5.13, 5.14, 5.16, 5.17, 5.18





1	2	3	4	5	6
17.5 *	Электроды, покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки	25.99/ 26.095	Механические свойства сварного соединения	ГОСТ 9467-75 СТБ ИСО 3580-2007 СТБ ISO 2560-2009 (ISO 2560:2002, IDT) ГОСТ Р ИСО 3581-2021 (ISO 3581:2016, IDT) ГОСТ Р ИСО 18275-2020 (ISO 18275:2018, IDT) ГОСТ 9466-75 ГОСТ Р ИСО 3580-2020 (ISO 3580:2017) ГОСТ 9466-75 ГОСТ 10052-75 Табл. 1 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 9466-75 п.п.5.24, 5.26, 5.27, 5.28, 5.30 ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81) СТБ ISO 148-1-2020 (ISO 148-1:2016, IDT) ГОСТ 9454-78 СТБ ЕН 875-2002 (EN 875:1995) СТБ ISO 6892-1-2022 (ISO 6892-1:2019, IDT) СТБ ISO 6892-2-2022 (ISO 6892-2:2018, IDT) ГОСТ 1497-84 СТБ ЕН 895-2002 (EN 875:1995) ГОСТ 9651-84 (ИСО 783-89) СТБ ЕН 910-2002 (EN 910:1966)
17.6 *		25.99/ 29.143	Измерение твердости	ГОСТ 9466-75 ГОСТ Р ИСО 3581-2021 (ISO 3581:2016, IDT) ГОСТ 10051-75 ГОСТ 10052-75 ГОСТ 33976-2016 ТНПА и другие документы на продукцию	СТБ ИСО 9015-1-2003 (ISO 9015-1:2001, IDT) СТБ ISO 6507-1-2021 (ISO 6507-1:2018, IDT) ГОСТ 2999-75 (СТ СЭВ 470-77)
17.7 *		25.99/ 18.115	Стойкость против межкристаллитной коррозии	ГОСТ 9466-75 ГОСТ Р ИСО 3581-2021 (ISO 3581:2016, IDT) ГОСТ 10051-75 ГОСТ 10052-75 ГОСТ 33976-2016 ТКП 45-3.05-167-2009 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 6032-2017 (ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:1998) п.5
17.8 *		25.99/ 18.115	Металлографические исследования макроструктуры и микроструктуры	ГОСТ 9466-75 ГОСТ Р ИСО 3581-2021 (ISO 3581:2016, IDT) ГОСТ 10051-75 ГОСТ 10052-75 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 10243-75 СТБ ЕН 1321-2004 (EN 1321:1996, IDT) ГОСТ 8233-56 СТ РК ISO 17639-2015 (ISO 17639:2003) ГОСТ 1778-70 (ИСО 4967-79)



подпись ведущего эксперта по аккредитации

22.09.2023

дата принятия решения



1	2	3	4	5	6
17.9*	Электроды, покрытые металлические для ручной дуговой сварки сталей и наплавки	25.99/ 32.044	Определение содержания ферритной фазы магнитным методом	ГОСТ 9466-75 ГОСТ Р ИСО 3581-2021 (ISO 3581:2016, IDT) ГОСТ 10051-75 ГОСТ 10052-75 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ Р 53686-2009 (ISO 8249:2000) п.п.6.3, 8.1, 8.2 СТБ ISO 8249-2013 (ISO 8249:2000, IDT) п.п.5.3, 7.1, 7.2 ГОСТ 11878-66 (магнитный метод)
17.10*		25.99/ 08.035	Спектральный анализ (определение химического состава, в т.ч. наплавленного металла, металла шва, сварного соединения))	ГОСТ 9466-75 СТБ ИСО 3580-2007 СТБ ISO 2560-2009 (ISO 2560:2002, IDT) ГОСТ Р ИСО 3581-2021 (ISO 3581:2016, IDT) ГОСТ Р ИСО 3580-2020 (ISO 3580:2017) ГОСТ Р ИСО 18275-2020 (ISO 18275:2018, IDT) ГОСТ 10051-75 ГОСТ 10052-75 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 18895-97
18.1*	Щитки защитные лицевые (в том числе для электро-сварки)	32.99/ 29.061	Размеры	ГОСТ 12.4.254-2013 ГОСТ Р 12.4.023-842)	ГОСТ 12.4.023-84 п.3.2 ГОСТ 12.4.309.2-2016 п.5.3
18.2*		32.99/ 41.000	Проверка качества материалов и поверхностей щитков, регулировка наголовного крепления	ГОСТ 12.4.253-2013 ГОСТ 12.4.023-84 ГОСТ EN 1731-2014 п.4.1.4	ГОСТ 12.4.309.2-2016 п.5.6 ГОСТ 12.4.023-84 п.3.5 ГОСТ EN 1731-2014 п.5.7
18.3*		32.99/ 29.121	Испытания на устойчивость при падении	ГОСТ 12.4.254-2013 п.5.8	ГОСТ 12.4.254-2013, п.6.3
18.4*		32.99/ 29.115	Испытания светопропускаемости сварочных щитков	ГОСТ 12.4.254-2013, п. 5.10	ГОСТ 12.4.254-2013 п. 6.5
18.5*		32.99/ 29.113	Испытания электрической изоляции сварочных щитков	ГОСТ 12.4.254-2013, п.5.11	ГОСТ 12.4.254-2013 п. 6.4
18.6*		32.99/ 29.121	Испытание на минимальную прочность покровных щитков и свето-фильтров СИЗ глаз	ГОСТ 12.4.253-2013, п.5.2.5	ГОСТ 12.4.309.2-2016, п. 6.3



1	2	3	4	5	6
18.7*	Щитки защитные лицевые	32.99/26.080	Устойчивость к повышенной температуре	ГОСТ 12.4.253-2013, п.5.2.7.2	ГОСТ 12.4.309.2-2016, п. 6.4
18.8*	(в том числе для электро-сварки)	32.99/29.061 40.000	Требования к конструкции	ГОСТ 12.4.023-84 п.2.6, 2.8, 2.10, 2.11, 2.12, 2.13 ГОСТ 12.4.253-2013 ГОСТ 12.4.254-2013, п.5.2, п.5.9 ГОСТ EN 1731-2014 п. 4.2.1, 4.2.2, 4.2.3, 4.2.6, 4.2.7	ГОСТ 12.4.023-84 п.3.5, 3.6 ГОСТ EN 1731-2014 п.5.7
18.9*		32.99/29.061	Определение поля зрения	ГОСТ 12.4.254-2013, п. 5.3 ГОСТ 12.4.253-2013, п. 5.2.2 ГОСТ EN 1731-2014 п.п.4.2.4, 4.2.5	ГОСТ 12.4.309.2-2016, п.5.3
18.10*		32.99/29.061	Определение области защиты щитков сварщика	ГОСТ 12.4.254-2013, п. 5.4 ГОСТ EN 1731-2014 п.п.4.2.4, 4.2.5	ГОСТ 12.4.309.2-2016 п. 5.4
18.11*		32.99/33.111	Измерение сферической рефракции и астигматизма основных и покровных стекол	ГОСТ 12.4.253-2013, п.5.2.3	ГОСТ 12.4.309.2-2016 п. 5.1
18.12*		32.99/33.111	Измерение разности прismaticкого действия	ГОСТ 12.4.253-2013 п.п.5.2.3.7-5.2.3.9	ГОСТ 12.4.309.2-2016 п. 5.2
18.13*		32.99/33.111	Приведенный коэффициент яркости	ГОСТ 12.4.253-2013	ГОСТ 12.4.309.2-2016 п. 5.5
18.14*		32.99/08.156	Спектральный коэффициент пропускания	ГОСТ 12.4.253-2013	ГОСТ 12.4.309.2-2016 п.п.5.7, 5.9, 6.5
18.15*		32.99/29.121	Испытания на повышенную прочность очковых стекол	ГОСТ 12.4.254-2013, ГОСТ 12.4.253-2013, п.5.2.6 ГОСТ EN 1731-2014 п. 4.3.3	ГОСТ 12.4.309.2-2016 п.п.6.1, 6.2
18.16*		32.99/25.047	Устойчивость к прониканию нагретого прута	ГОСТ 12.4.254-2013, п.5.13 ГОСТ 12.4.253-2013, п.5.2.9	ГОСТ 12.4.309.2-2016 п.6.6
18.17*		32.99/25.047	Требования ко времени переключения	ГОСТ 12.4.254-2013 Б.3.4 ГОСТ Р EN 379-2011 п.4.3.4	ГОСТ 12.4.254-2013, Б.5 ГОСТ Р EN 379-2011 п.5.2
18.18*		32.99/29.040	Требования к массе	ГОСТ 12.4.254-2013 ГОСТ 12.4.023-84	ГОСТ 12.4.023-84 п.3.3 ГОСТ 12.4.254-2013, п. 5.16



1	2	3	4	5	6
18.17*	Щитки защитные лицевые (в том числе для электро-сварки)	32.99/ 25.047	Требования ко времени переключения	ГОСТ 12.4.254-2013 Б.3.4 ГОСТ Р ЕН 379-2011 п.4.3.4	ГОСТ 12.4.254-2013, Б.5 ГОСТ Р ЕН 379-2011 п.5.2
18.18*		32.99/ 29.040	Требования к массе	ГОСТ 12.4.254-2013 ГОСТ 12.4.023-84	ГОСТ 12.4.023-84 п.3.3 ГОСТ 12.4.254-2013, п. 5.16
18.19*		32.99/ 40.000	Требования к маркировке	ГОСТ 12.4.254-2013 ГОСТ 12.4.253-2013 ГОСТ EN 1731-2014 п. 7	ГОСТ 12.4.253-2013 п.6 ГОСТ 12.4.023-84, п.1.1 ГОСТ 12.4.253-2013 п. 6
18.20*		32.99/ 25.047	Устойчивость к воспламенению	ГОСТ 12.4.253-2013	ГОСТ 12.4.309.2-2016 п.6.6
18.21*		32.99/ 25.047	Устойчивость к проникновению горячих твердых тел	ГОСТ 12.4.253-2013 п. 5.3.3	ГОСТ 12.4.309.2-2016 п.6.10
18.22*		32.99/ 08.156	Отклонение светового коэффициента пропускания	ГОСТ 12.4.253-2013 п. 5.2.3 ГОСТ 12.4.308-2016 п. 4.2 ГОСТ EN 1731-2014 п. 4.3.1, 4.3.2	ГОСТ Р 51854-2001, п.5.1 ГОСТ 12.4.309.2-2016 п. 5.7
18.23*		32.99/ 26.046	Устойчивость к воздействию высокоскоростных частиц	ГОСТ 12.4.253-2013 п. 5.3.2 ГОСТ EN 1731-2014 п. 4.4	ГОСТ 12.4.309.2-2016 п.6.8
19.1*	Полуавтоматы для дуговой сварки	27.90/ 40.000	Безопасность конструкции	ГОСТ 18130-79	ГОСТ 12.2.007.8-75, п.п.2.10, 2.11, 2.14, 2.15
19.2*		27.90/ 26.141	Испытания степени защиты	ГОСТ 18130-79 ГОСТ 12.2.007.8-75	ГОСТ 14254-2015 п.5, п.6, п.12.2, п.14.2.2
19.3*		27.90/ 40.000	Установка класса защиты	ГОСТ 12.2.007.8-75	ГОСТ 12.2.007.0-75, п.2
19.4*		27.90/ 22.000	Измерение сопротивления изоляции	ГОСТ 18130-79	ГОСТ 2933-93, п.3.12
19.5*		27.90/ 29.113	Испытание электрической прочности изоляции	ГОСТ 18130-79	ГОСТ 2933-93, п.3.1
19.6*		27.90/ 11.116	Маркировка	ГОСТ 18130-79	ГОСТ 18130-79, п.6.2
19.7*		27.90/ 41.000	Измерение напряжения холостого хода	ГОСТ 18130-79	ГОСТ 18130-79, п.4.1



1	2	3	4	5	6
19.8*	Полуавтоматы для дуговой сварки	27.90/ 39.000	Испытания сварочно-технологических свойств	ГОСТ 18130-79	ГОСТ 18130-79, п.6.12
20.1*	Выпрямители однопостовые с падающими внешними характеристиками для дуговой сварки	27.90/ 40.000	Безопасность конструкции	ГОСТ 13821-77	ГОСТ 12.2.007.8-75, п.2.10, п.2.11
20.2*		27.90/ 26.141	Испытания степени защиты	ГОСТ 13821-77, ГОСТ 12.2.007.8-75	ГОСТ 14254-2015 п.5, п.6, п.12.2, п.14.2.2
20.3*		27.90/ 40.000	Установка класса защиты	ГОСТ 13821-77	ГОСТ 12.2.007.0-75, п.2
20.4*		27.90/ 22.000	Измерение сопротивления изоляции	ГОСТ 13821-77	ГОСТ 2933-93, п.3.12
20.5*		27.90/ 23.119	Испытание электрической прочности изоляции	ГОСТ 13821-77	ГОСТ 2933-93, п.3.1
20.6*		27.90/ 11.116	Маркировка	ГОСТ 13821-77	ГОСТ 13821-77, п.6.2
20.7*		27.90/ 41.000	Измерение напряжения холостого хода	ГОСТ 13821-77	ГОСТ 13821-77, п.4.5
20.8*		27.90/ 39.000	Испытания сварочно-технологических свойств	ГОСТ 13821-77	ГОСТ 13821-77, п.2.4
21.1*	Машины контактные	27.90/ 40.000	Безопасность конструкции	ГОСТ 297-80	ГОСТ 12.2.007.8-75, п.9.1, п.9.3, п.п.9.5-9.7
21.2*		27.90/ 26.141	Испытания степени защиты	ГОСТ 297-80	ГОСТ 14254-2015, п.п.12,13,14
21.3*		27.90/ 39.000	Испытания класса защиты	ГОСТ 297-80	ГОСТ 12.2.007.0-75, п.2
21.4*		27.90/ 22.000	Измерение сопротивления изоляции	ГОСТ 297-80	ГОСТ 2933-93, п.3.12
21.5*		27.90/ 23.119	Испытание электрической прочности изоляции	ГОСТ 297-80	ГОСТ 2933-93, п.3.1
21.6*		27.90/ 11.116	Маркировка	ГОСТ 297-80	ГОСТ 297-80, п.7.1
21.7*		27.90/ 39.000	Измерение напряжения холостого хода	ГОСТ 297-80	ГОСТ 297-80, п.7.16

1	2	3	4	5	6
22.1*	Автоматы для дуговой сварки плавящимся электродом	27.90/40.000	Безопасность Конструкции	ГОСТ 8213-75	ГОСТ 12.2.007.8-75, п.п. 2.10,2.11, 2.16
22.2*		27.90/26.141	Испытания степени защиты	ГОСТ 8213-75	ГОСТ 14254-2015 п.п.12,13,14
22.3*		27.90/22.000	Измерение сопротивления изоляции	ГОСТ 8213-75	ГОСТ 2933-93, п.3.12
22.4*		27.90/29.113	Испытание электрической прочности изоляции	ГОСТ 8213-75	ГОСТ 2933-93, п.3.1
22.5*		27.90/11.116	Маркировка	ГОСТ 8213-75	ГОСТ 8213-75, п.5.2
22.6*		27.90/39.000	Испытания сварочно-технологических свойств	ГОСТ 8213-75	ГОСТ 8213-75, п.5.11
23.1*		Трансформаторы однофазные для ручной дуговой сварки	27.11/40.000	Безопасность конструкции	ГОСТ 95-77
23.2*	27.11/26.141		Испытания степени защиты	ГОСТ 95-77	ГОСТ 14254-2015, пп.5,6,12.2,13.2, 14.2.2
23.3*	27.11/40.000 40.000		Установка класса защиты	ГОСТ 95-77	ГОСТ 12.2.007.0-75, п.2
23.4*	27.11/22.000		Измерение сопротивления изоляции	ГОСТ 95-77	ГОСТ 2933-93, п.3.12
23.5*	27.11/29.113		Испытания электрической прочности изоляции	ГОСТ 95-77	ГОСТ 2933-93, п.3.1
23.6*	27.11/11.116		Маркировка	ГОСТ 95-77	ГОСТ 95-77, п.6.3
23.7*	27.11/39.000		Измерение напряжения холостого хода	ГОСТ 95-77	ГОСТ 95-77, п.6.1
23.8*	27.11/39.000		Испытания сварочно-технологических свойств	ГОСТ 95-77	ГОСТ 95-77, п.6.9



## Приложение № 1 к аттестату аккредитации № ВУ/112 1.1611

1	2	3	4	5	6
24.1*	Генераторы сварочные	27.11/ 40.000	Безопасность Конструкции	ГОСТ 304-82	ГОСТ 12.2.007.8-75, п.п.2,9,2.10,2.11
24.2*		27.11/ 26.141	Испытания степени защиты	ГОСТ 304-82	ГОСТ 14254-2015, п.п. 5, 6, 12.2, 13.2, 14.2.2
24.3*		27.11/ 40.000	Установка класса защиты	ГОСТ 304-82	ГОСТ 12.2.007.0-75, п.2
24.4*		27.11/ 22.000	Измерение сопротивления изоляции обмоток	ГОСТ 304-82	ГОСТ 11828-86, п.6
24.5*		27.11/ 29.113	Испытание электрической прочности изоляции обмоток	ГОСТ 304-82	ГОСТ 11828-86, п.7 ГОСТ 183-74
24.6*		27.11/ 11.116	Маркировка	ГОСТ 304-82	ГОСТ 304-82 п.6.2
24.7*		27.11/ 41.000	Измерение напряжения холостого хода	ГОСТ 304-82	ГОСТ 304-82 п.6.7
24.8*		27.11/ 39.000	Испытание сварочно-технологических свойств	ГОСТ 304-82	ГОСТ 304-82 п.6.8
25.1*	Агрегаты сварочные с двигателями внутреннего сгорания	27.90/ 40.000	Безопасность конструкции	ГОСТ 2402-82	ГОСТ 12.2.007.8-75, п.2.17, п. 2.18
25.2*		27.90/ 26.141	Испытания степени защиты	ГОСТ 2402-82	ГОСТ 14254-2015 п.п. 5, 6, 12.2, 13.2, 14.2.2
25.3*		27.90/ 40.000	Установка класса защиты	ГОСТ 2402-82	ГОСТ 12.2.007.0-75, п.2
25.4*		27.90/ 22.000	Измерение сопротивления изоляции	ГОСТ 2402-82	ГОСТ 2933-93 п.3.12
25.5*		27.90/ 29.113	Испытания электрической прочности изоляции	ГОСТ 2402-82	ГОСТ 2933-93 п.3.1
25.6*		27.90/ 11.116	Маркировка	ГОСТ 2402-82	ГОСТ 304-82 п.6.2
25.7*		27.90/ 39.000	Измерение напряжения холостого хода	ГОСТ 2402-82	ГОСТ 304-82 п.6.3

подпись ведущего эксперта по аккредитации

22.09.2023

дата принятия решения

Лист 14 Листов 40



## Приложение № 1 к аттестату аккредитации № ВУ/112 1.1611

1	2	3	4	5	6
26.1*	Трансформаторы однофазные однопостовые на напряжение 220 В для ручной дуговой сварки	27.11/40.000	Безопасность конструкции	СТБ 1171-99	ГОСТ 27570.0-87, п.3
26.2*		27.11/26.141	Испытания степени защиты	СТБ 1171-99	ГОСТ 14254-2015 п.п.5, 6, 12.2, 13.2, 14.2.2
26.3*		27.11/39.000 40.000	Испытания класса защиты	СТБ 1171-99	ГОСТ 27570.0-87 п.8
26.4*		27.11/22.000	Измерения сопротивления изоляции	СТБ 1171-99	ГОСТ 27570.0-87, п.16.3
26.5*		27.11/29.113	Испытания электрической прочности изоляции	СТБ 1171-99	ГОСТ 27570.0, п.16.2
26.6*		27.11/11.116	Маркировка	СТБ 1171-99	СТБ 1171-99, п.7.3
26.7*		27.11/39.000	Измерение напряжения холостого хода	СТБ 1171-99	СТБ 1171-99, п.7.6
26.8*		27.11/39.000	Испытания сварочно-технологических свойств	СТБ 1171-99	СТБ 1171-99, п.7.8
27.1*	Трансформаторы однофазные для автоматической сварки под флюсом	27.11/40.000	Безопасность конструкции	ГОСТ 7012-77	ГОСТ 12.2.007.8-75, п.п.2.9,2.10,2.11
27.2*		27.11/26.141	Испытания степени защиты	ГОСТ 7012-77	ГОСТ 14254-2015, п.п. 5, 6, 12.2, 13.2, 14.2.2
27.3*		27.11/40.000	Установка класса защиты	ГОСТ 7012-77	ГОСТ 12.2.007.0-75, п.2
27.4*		27.11/22.000	Измерение сопротивления изоляции	ГОСТ 7012-77	ГОСТ 2933-93, п.3.12
27.5*		27.11/29.113	Испытание электрической прочности изоляции	ГОСТ 7012-77	ГОСТ 2933-93, п.3.1
27.6*		27.11/11.116	Маркировка	ГОСТ 7012-77	ГОСТ 7012-77, п.6.2

Подпись ведущего эксперта по аккредитации

22.09.2023

дата принятия решения

Лист 15 Листов 40



## Приложение № 1 к аттестату аккредитации № ВУ/112 1.1611

1	2	3	4	5	6
27.7*	Трансформаторы однофазные однопостовые	27.11/39.000	Измерение напряжения холостого хода	ГОСТ 7012-77	ГОСТ 7012-77, п.6.1
27.8*	для автоматической сварки под флюсом	27.11/39.000	Испытания сварочно-технологических свойств	ГОСТ 7012-77	ГОСТ 7012-77, п.6.12
28.1*	Преобразователи сварочные	27.90/40.000	Безопасность конструкции	ГОСТ 7237-82	ГОСТ 12.2.007.8-75, п.п. 2.10,2.11
28.2*		27.90/26.141	Испытания степени защиты	ГОСТ 7237-82	ГОСТ 14254-2015, п.п. 5,6, 12.2, 13.2, 14.2.2
28.3*		27.90/39.000	Установка класса защиты	ГОСТ 7237-82	ГОСТ 12.2.007.0-75, п.2
28.4*		27.90/22.000	Измерение сопротивления изоляции	ГОСТ 7237-82	ГОСТ 2933-93, п.3.12
28.5*		27.90/29.113	Испытания электрической прочности изоляции	ГОСТ 7237-82	ГОСТ 11828-86, п.6
28.6*		27.90/11.116	Маркировка	ГОСТ 7237-82	ГОСТ 11828-86, п.7
28.7*		27.90/39.000	Измерение напряжения холостого хода	ГОСТ 7237-82	ГОСТ 304-82, п.6.7
29.1*		Горелки однопламенные универсальные	25.73/11.116 29.061	Маркировка и размеры	ГОСТ 1077-79
29.2*	для ацетиленокислородной сварки, пайки и подогрева	25.73/40.000	Требования безопасности	ГОСТ 12.2.008-75	ГОСТ 12.2.008-75, п.п.3.4,3.5 ГОСТ 1077-79, п.п.3.2-3.6
30.1*	Резаки инжекторные для ручной кислородной резки	25.73/11.116	Маркировка и размеры	ГОСТ 5191-79	ГОСТ 5191-79, п.п.1.1,2.1
30.2*		25.73/40.000	Безопасность Конструкции	ГОСТ 5191-79,	ГОСТ 12.2.008-75, п.п. 1.2,1.3,1.11,1.15
31.1*	Резаки ручные воздушно-дуговые	25.73/11.116 29.061	Маркировка и размеры	ГОСТ 10796-74	ГОСТ 10796-74
31.2*		25.73/40.000	Безопасность конструкции	ГОСТ 12.2.008-75	ГОСТ 12.2.008-75, п.п.3.4-3.6

подпись ведущего эксперта по аккредитации

22.09.2023

дата принятия решения

Лист 16 Листов 40



1	2	3	4	5	6
32.1*	Редукторы для газопламенной обработки	28.99/ 11.116 29.061	Маркировки и размеры	ГОСТ 13861-89	ГОСТ 13861-89, п.2.14
32.2*		28.99/ 26.141	Проверка на герметичность	ГОСТ 13861-89, ГОСТ 12.2.008-75	ГОСТ 13861-89 п.4.1-4.7
32.3*		28.99/ 26.141	Проверка на самотёк (герметичность сопряжения уплотняющих поверхностей редуцирующего клапана и седла)	ГОСТ 13861-89 п.2.12 ГОСТ 12.2.008-75 п.8.3	ГОСТ 13861-89 п.4.3-4.6
32.4*		28.99/ 26.141	Проверка на повышение рабочего давления после прекращения отбора газа	ГОСТ 13861-89	ГОСТ 13861-89 п.4.9
32.5*		28.99/ 26.141	Проверка на пропускную способность	ГОСТ 13861-89	ГОСТ 13861-89 п.4.8
32.6*		28.99/ 25.041	Проверка на срабатывание предохранительного клапана	ГОСТ 13861-89 ГОСТ Р 50402-2011 <sup>2)</sup>	ГОСТ 13861-89 п.4.10 ГОСТ Р 50402-2011 <sup>2)</sup> п.7.6.3
33.1*	Проволока (прутки) стальная сварочная	24.34/ 11.116 29.061	Размеры, маркировка, качество поверхности	ГОСТ 2246-70 СТБ ISO 14343-2010 (ISO 14343:2009, IDT) ГОСТ ISO 14341-2020 (ISO 14341:2010, IDT) СТБ ISO 21952-2014 (ISO 21952:2012, IDT) ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 2246-70, п.п.4.2, 4.3, 5.1, 5.3-5.5 ГОСТ 21449-75 п.п.4.2, 4.3, 5.1
33.2*		24.34/ 26.095	Испытания на растяжение	ГОСТ 2246-70	ГОСТ 10446-80 п.4.9
33.3*		24.34/ 26.095	Механические свойства сварного соединения, наплавленного металла, металла шва	ГОСТ 2246-70 СТБ ISO 14343-2010 (ISO 14343:2009, IDT) ГОСТ ISO 14341-2020 (ISO 14341:2010, IDT) СТБ ISO 21952-2014 (ISO 21952:2012, IDT) ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 9466-75 п.п.5.24,5.26,5.27, 5.28, 5.30 ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81)



33.4*	Проволока (прутки) стальная сварочная	24.34/ 26.095	Механические испытания: - удар (ударный изгиб)	ГОСТ 2246-70 СТБ ISO 14343-2010 (ISO 14343:2009, IDT) ГОСТ ISO 14341-2020 (ISO 14341:2010, IDT) СТБ ISO 21952-2014 (ISO 21952:2012, IDT) ТНПА и другие документы на продукцию	СТБ ISO 148-1-2020 (ISO 148-1:2016, IDT) ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81) ГОСТ 9454-78 СТБ ЕН 875-2002 (EN 875:1995)
33.5*		24.34/ 26.095	Механические испытания: - растяжение - относительное удлинение/сужение - предел прочности - предел текучести - статический изгиб	ГОСТ 2246-70 СТБ ISO 14343-2010 (ISO 14343:2009, IDT) ГОСТ ISO 14341-2020 (ISO 14341:2010, IDT) СТБ ISO 21952-2014 (ISO 21952:2012, IDT) ТНПА и другие документы на продукцию	СТБ ISO 6892-1-2022 (ISO 6892-1:2019, IDT) СТБ ISO 6892-2-2022 (ISO 6892-2:2018, IDT) ГОСТ 1497-84 СТБ ЕН 895-2002 (EN 875:1995) ГОСТ 6996-66 (ИСО 4136-89, ИСО 5173-81, ИСО 5177-81) ГОСТ 9651-84 (ИСО 783-89) СТБ ЕН 910-2002 (EN 910:1966)
33.6*		24.34/ 29.143	Измерение твердости (сварного соединения, наплавленного металла, металла шва)	ГОСТ 2246-70 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 ТНПА и другие документы на продукцию	СТБ ИСО 9015-1-2003 (ISO 9015-1:2001, IDT) СТБ ISO 6507-1-2021 (ISO 6507-1:2018, IDT) ГОСТ 2999-75 (СТ СЭВ 470-77) ГОСТ 21449-75 п.4.5
33.7*		24.34/ 18.115	Стойкость против межкристаллитной коррозии (сварного соединения, наплавленного металла, металла шва)	ГОСТ 2246-70 ТКП 45-3.05-167-2009 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 6032-2017 (ISO 3651-1:1998, ISO 3651-2:1998) п.5
33.8*		24.34/ 18.115	Металлографические исследования макроструктуры и микроструктуры (сварного соединения, наплавленного металла, металла шва)	ГОСТ 2246-70 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 10243-75 СТБ ЕН 1321-2004 (EN 1321:1996, IDT) ГОСТ 8233-56 СТ РК ISO 17639-2015 (ISO 17639:2003) ГОСТ 1778-70 (ИСО 4967-79)



1	2	3	4	5	6
33.9*	Проволока (прутки) стальная сварочная	24.34/ 32.044	Определение содержания ферритной фазы магнитным методом	ГОСТ 2246-70 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ Р 53686-2009 (ISO 8249:2000) п.п.6.3, 8.1, 8.2 СТБ ISO 8249-2013 (ISO 8249:2000, IDT) п.п.5.3, 7.1, 7.2 ГОСТ 11878-68 (магнитный метод)
33.10*		24.34/ 08.035	Метод фотоэлектрического спектрального анализа (определение химического состава, в т.ч. наплавленного металла, металла шва, сварного соединения)	ГОСТ 2246-70 СТБ ISO 14343-2010 (ISO 14343:2009, IDT) ГОСТ ISO 14341-2020 (ISO 14341:2010, IDT) СТБ ISO 21952-2014 (ISO 21952:2012, IDT) ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 18895-97 ГОСТ 21449-75 п.4.4
36.1*	Инструмент для пайки труб, для сварки термостойких труб, для резки пластмасс	27.90/ 11.116	Маркировка	СТБ ИЕС 60335-2-45 - 2014, п.7 СТБ ИЕС 60335-1-2013	СТБ ИЕС 60335-1-2013, п.7
36.2*		27.90/ 40.000	Защита от поражения электрическим током	СТБ ИЕС 60335-2-45 - 2014, п.8 СТБ ИЕС 60335-1-2013	СТБ ИЕС 60335-1-2013, п.8
36.3*		27.90/ 29.113	Испытание электрической прочности изоляции	СТБ ИЕС 60335-2-45 - 2014, п.16 СТБ ИЕС 60335-1-2013	СТБ ИЕС 60335-1-2013, п.п.13.3,16.3
36.4*		27.90/ 22.000 41.000	Проверка заземления	СТБ ИЕС 60335-2-45 - 2014, п.17 СТБ ИЕС 60335-1-2013	СТБ ИЕС 60335-1-2013, п.27
37.1*	Электролизеры для сварки пайки и подогрева	27.90/ 22.000 41.000	Измерение напряжения холостого хода источника тока	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.007.8-75	ГОСТ 12.2.007.8-75, п.4.1.
37.2*		27.90/ 11.116	Проверка резаков и горелок	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.007.8-75	ГОСТ 12.2.008-75, п.п.3.4-3.6
38.1*	Машины для термической резки металлов	28.99/ 29.061	Основные параметры и размеры	ГОСТ 5614-74	ГОСТ 5614-74, п.п.2.1,2.3
38.2*		28.99/ 40.000	Безопасность конструкции	ГОСТ 12.2.008-75	ГОСТ 12.2.008-75, п.п.2.2-2.9
38.3*		28.99/ 39.000	Измерение напряжения на двигателе	ГОСТ 12.2.008-75	ГОСТ 12.2.008-75, п.2.10



1	2	3	4	5	6
39.1*	Горелки для плазменно-дуговой сварки, пайки и наплавки	28.99/ 40.000	Безопасность конструкции	ГОСТ 12.2.007.8-75	ГОСТ 12.2.007.8-75, п.4.5
40.1*	Горелки для полуавтоматов для дуговой сварки плавящимся электродом	28.99/ 40.000	Безопасность конструкции	ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 18130-79	ГОСТ 12.2.007.8-75, п.2.13, 2.15 ГОСТ 18130-79 п. 6.2
41.1*	Горелки ручные	28.99/ 40.000	Безопасность конструкции	ГОСТ 29091-91	ГОСТ 29091-91, п.п.6.1,6.2
41.2*	газовоздушные инжекторные	28.99/ 11.116	Маркировка	ГОСТ 29091-91	ГОСТ 29091-91, п.п.8.1,8.2
42.1*	Электрододержатели для ручной дуговой сварки	28.99/ 40.000	Безопасность конструкции	ГОСТ 14651-78	ГОСТ 14651-78, п.п.2.2,2.4-2.10,2.12 ГОСТ 12.2.007.8-75, п.2.12
42.2*		28.99/ 22.000 41.000	Измерение сопротивления изоляции	ГОСТ 14651-78	ГОСТ 14651-78 п.6.3
42.3*		28.99/ 29.113 41.000	Испытание электрической прочности изоляции	ГОСТ 14651-78	ГОСТ 14651-78 п.6.4
43.1*	Роботы промышленные	27.90/ 40.000	Безопасность конструкции	ГОСТ 26054-85	ГОСТ 26054-85, п.п.3.1-3.4
43.2*	для контактной сварки	27.90/ 40.000	Установка класса защиты	ГОСТ 26054-85	ГОСТ 12.2.007.0-75 п.2.1
43.3*	Роботы промышленные для контактной сварки	27.90/ 40.000	Безопасность сварочного оборудования	ГОСТ 26054-85	ГОСТ 12.2.007.8-75 п.п.9.1,9.3,9.5-9.7
43.4*		27.90/ 22.000 41.000	Измерение сопротивления изоляции	ГОСТ 26054-85	ГОСТ 2933-93 п.3.12
43.5*		27.90/ 29.113 41.000	Испытание электрической прочности изоляции	ГОСТ 26054-85	ГОСТ 2933-93 п.3.1
43.6*		27.90/ 11.116	Маркировка	ГОСТ 26054-85	ГОСТ 26054-85 п.8.1
43.7*		27.90/ 22.000	Измерение напряжения холостого хода	ГОСТ 26054-85	ГОСТ 26054-85 п.7.16



1	2	3	4	5	6
44.1*	Роботы промышленные для дуговой сварки	27.90/ 41.000	Основные параметры	ГОСТ 26056-84	ГОСТ 27776-88 п.1
44.2*		27.90/ 26.141	Испытание степени защиты	ГОСТ 26056-84	ГОСТ 14254-2015, п.п.13.1-13.3
44.3*		27.90/ 22.000 41.000	Измерение сопротивления изоляции	ГОСТ 26056-84	ГОСТ 2933-93, п.3.12
44.4*		27.90/ 29.113 41.000	Испытание электрической прочности изоляции	ГОСТ 26056-84	ГОСТ 2933-93 п.3.1
45.1*	Аппаратура для плазменно-дуговой резки металлов	28.29/ 41.000	Типы и основные параметры	ГОСТ 12221-79	ГОСТ 12221-79, п.3
45.2*		28.29/ 41.000	Измерение напряжения холостого хода	ГОСТ 12.2.007.8-75	ГОСТ 12.2.007.8-75, п.4.1
46.1*	Машины и аппараты, работающие на газе, для сварки, пайки, наплавки и термообработки	28.99/ 40.000	Требования к конструкции	ГОСТ 12.2.008-75	ГОСТ 12.2.008-75 п.п.4.2,4.3,4.5-4.7
47.1*	Оборудование для обработки и подготовки поверхностей материалов для сварки, термообработки сварных швов	28.99/ 40.000	Установка класса защиты	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.007.8-75 Технические условия	ГОСТ 12.2.007.0-75, п.2
47.2*		28.99/ 26.141	Испытание степени защиты		ГОСТ 14254-2015 п.п.13.1-13.3
47.3*		28.99/ 22.000 41.000	Измерение сопротивления изоляции		ГОСТ 2933-93, п.3.12
47.4*		28.99/ 29.113 41.000	Испытание электрической прочности изоляции		ГОСТ 2933-93, п.3.1
47.5*		28.99/ 40.000	Безопасность конструкции		ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.007.8-75 Технические условия



подпись ведущего эксперта по аккредитации

22.09.2023

дата принятия решения



1	2	3	4	5	6
48.1*	Очки защитные	32.99/ 29.061 40.000	Требования к конструкции	ГОСТ 12.4.253-2013, п. 5.2.1 ГОСТ 12.4.013-85 ГОСТ EN 1731-2014 п. 4.2 ГОСТ 12.4.308-2016 п.п.4.5, 4.9	ГОСТ 12.4.013-85 п.5.2
48.2*		32.99/ 29.121	Требования к минимальной прочности очковых стекол и светофильтров	ГОСТ 12.4.253-2013, п.5.2.5	ГОСТ 12.4.309.2-2016 п.6.3
48.3*		32.99/ 25.047	Устойчивость к воспламенению	ГОСТ 12.4.253-2013, п.5.2.9 ГОСТ 12.4.308-2016 п.4.7	ГОСТ 12.4.309.2-2016 п.6.6 ГОСТ 12.4.308-2016 п. 5.8
48.4*		32.99/ 08.156	Коэффициент светопропускания	ГОСТ 12.4.013-85 п.3.10 ГОСТ 12.4.253-2013, п.п. 5.3.1, 5.2.3.12, 5.2.7.3 ГОСТ EN 1731-2014 п. 4.3.1	ГОСТ 12.4.309.2-2016 п. 6.5
48.5*		32.99/ 29.040	Масса очков	ГОСТ 12.4.013-85 п.3.3 Табл.3	ГОСТ 12.4.023-84 п.3.3
48.6*		32.99/ 41.000	Требования к маркировке	ГОСТ 12.4.013-85 п.1 ГОСТ 12.4.253-2013 п.6.2, п.6.3 ГОСТ EN 1731-2014 п.7 ГОСТ 12.4.308-2016 п.7	ГОСТ 12.4.013-85 п.1 ГОСТ 12.4.253-2013 п. 6.2, п.6.3 ГОСТ 12.4.308-2016 п.7
48.7*		32.99/ 29.061	Определение поля зрения	ГОСТ 12.4.253-2013 п. 5.2.2 ГОСТ 12.4.308-2016 п.4.8	ГОСТ 12.4.309.2-2016 п.5.3 ГОСТ 12.4.308-2016 п.5.9
48.8*		32.99/ 29.121	Повышенная прочность очковых стекол и светофильтров	ГОСТ 12.4.253-2013, п.5.2.6 ГОСТ EN 1731-2014 п.4.3.3 ГОСТ 12.4.308-2016 п.4.11	ГОСТ 12.4.309.2-2016 п.6.2, п.6.1
48.9*		32.99/ 26.080	Устойчивость к повышенной температуре	ГОСТ 12.4.253-2013, п.5.2.7.2 ГОСТ 12.4.308-2016 п.4.6.2	ГОСТ 12.4.309.2-2016 п.6.4 ГОСТ 12.4.308-2016 п.5.7.4



1	2	3	4	5	6
48.11*	Очки защитные	32.99/ 33.111	Сферическая ре- фракция и астигматизм	ГОСТ 12.4.253-2013, п.5.2.3 ГОСТ 12.4.308-2016 п.4.4	ГОСТ 12.4.309.2-2016, п.5.1 ГОСТ 12.4.308-2016 п.5.5
48.12*		32.99/ 33.111	Разность призматического действия	ГОСТ 12.4.253-2013, п.5.2.3.5, п. 5.2.3.6 Табл.7 ГОСТ 12.4.308-2016 п.4.4	ГОСТ 12.4.309.2-2016, п.5.2 ГОСТ 12.4.308-2016 п.5.5
48.13*		32.99/ 41.000	Маркировка	ГОСТ 12.4.013-85, Табл.1 ГОСТ EN 1731-2014 п.7 ГОСТ 12.4.308-2016 п.7	ГОСТ 12.4.013-85 п.1
49.1*	Сосуды I-IV группы, рабо- тающие под давлением (кроме подзем- ных сосудов) при квалифи- кации технологиче- ских процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, ди- агностике объ- ектов: - основной ме- талл - наплавлен- ный металл - сварные со- единения - контрольные образцы свар- ных соединений	25.29; 24.10/ 32.115	Визуальный контроль: - визуальный метод - внешний осмотр и измерения	ГОСТ 5264-80 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97 Правила по обеспе- чению промышлен- ной безопасности оборудования, рабо- тающего под избы- точным давлением. утв. постановлением МЧС РБ 27.12.2022 №84. Правила аттестации сварщиков Респуб- лики Беларусь по ручной, механизиро- ванной и автомати- ческой сварке плав- лением. Утв. Проматом- надзор РБ, 27.06.94г СТБ EN 1418-2001 ГОСТ EN 1418-2002 СТБ ISO 23277-2013 СТБ ISO 15614-1- 2009 ГОСТ ISO 15614-1- 2022 СТБ ISO 9606-1-2022 ГОСТ ISO 5817-2019 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ EN 970-2003





1	2	3	4	5	6
49.2*	Сосуды I-IV группы, работающие под давлением (кроме подземных сосудов) при квалификации технологических процессов	25.29; 24.10/ 26.095	Механические испытания: - статическое растяжение - статический изгиб - ударный изгиб - излом - сплющивание	ГОСТ 5264-80 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97  Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением.	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 6996-66, п.8 СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 6996-66, п.9 СТБ ЕН 910-2002 ГОСТ 25.503-97 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 6996-66, п.5 СТБ ЕН 875-2002 ГОСТ 6996-66, п.7
49.3*	процессов сварки, аттестации и сертификации	25.29; 24.10/ 29.143	Измерение твердости	утв. постановлением МЧС РБ 27.12.2022 №84.	ГОСТ 9013-59
49.4*	сварщиков, диагностике объектов:	25.29; 24.10/ 18.115	Металлографические исследования	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматической сварке плавлением.	ГОСТ 10243-75 СТБ ЕН 1321-2004
49.5*	- основной металл - наплавленный металл	25.29; 24.10/ 18.115	Стойкость против межкристаллитной коррозии	Утв. Проматомнадзор РБ, 27.06.94г	ГОСТ 6032-2017 п.5
49.6*	- сварные соединения - контрольные образцы сварных соединений	25.29; 24.10/ 32.103	Капиллярный цветной метод	СТБ ЕН 1418-2001 ГОСТ ЕН 1418-2002 СТБ ISO 23277-2013 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ISO 9606-1-2022 ГОСТ ISO 5817-2019  ТНПА и другие документы на продукцию	СТБ 1172-99 ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011



подпись ведущего эксперта по аккредитации

22.09.2023

дата принятия решения

1	2	3	4	5	6
50.1*	Паровые, водогрейные котлы (включая энергетические) и трубопроводы в их пределах	25.11; 24.10/ 32.115	Визуальный контроль: - визуальный метод - внешний осмотр и измерения	ГОСТ 5264-80 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 28193-89, п. 32 ГОСТ 28269-89, п.3.1	ГОСТ 23479-79 ГОСТ 3242-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
50.2*	при квалификации технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике объектов: - основной металл - наплавленный металл - сварные соединения - контрольные образцы сварных соединений	25.11; 24.10/ 26.095	Механические испытания: -статическое растяжение -статический изгиб -сплющивание -излом -ударный изгиб	ГОСТ 30242-97 Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых котлов с давлением пара не более 0,07 МПа (0,7 кгс/см <sup>2</sup> ) и водогрейных котлов с температурой нагрева воды не выше 388К (115°С). Минск. 2012 г. СТБ ISO 23277-2013 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ЕН 1418-2001 ГОСТ ЕН 1418-2002	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 6996-66, р.8 СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 6996-66, р.9 СТБ ЕН 910-2002 ГОСТ 25.503-97 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 6996-66, р.5 СТБ ЕН 875-2002 ГОСТ 6996-66, р.7
50.3*		25.11; 24.10/ 29.143	Измерение твердости	СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022	ГОСТ 9013-59
50.4*		25.11; 24.10/ 32.115	Металлографические исследования	СТБ ЕН 1418-2001 ГОСТ ЕН 1418-2002	ГОСТ 10243-75 СТБ ЕН 1321-2004
50.5*		25.11; 24.10/ 18.115	Стойкость против межкристаллитной коррозии	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматической сварке плавлением. утв. Проматомнадзор РБ, 27.06.94г. СТБ ISO 9606-1-2022 ГОСТ ISO 5817-2019	Правила по обеспечению промышленной безопасности оборудования, работающего под избыточным давлением. утв. постановлением МЧС РБ 27.12.2022 № 84 ТНПА и другие документы на продукцию
50.6*		25.11; 24.10/ 32.103	Капиллярный цветной метод	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматической сварке плавлением. утв. Проматомнадзор РБ, 27.06.94г. СТБ ISO 9606-1-2022 ГОСТ ISO 5817-2019	СТБ 1172-99 ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011





1	2	3	4	5	6
51.1*	Газопроводы при квалификации технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике объектов: - контрольные образцы сварных соединений	24.20; 24.10/ 32.115	Визуальный контроль: - оптический метод - внешний осмотр и измерения	ГОСТ 16037-80 ГОСТ 14771-76 СНиП 3.05.02-88, п. 2 СТБ ISO 23277-2013 СТБ ISO 9606-1-2022	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
51.2*	сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике объектов: - контрольные образцы сварных соединений	24.20; 24.10/ 26.095	Механические испытания: - статическое растяжение - излом - сплющивание - статический изгиб	ГОСТ ISO 5817-2019 ГОСТ 30242-97 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь, утв. постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь 02.02.2009 № 6 (в редакции постановления Министерства по чрезвычайным ситуациям	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 6996-66, п.8 СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 6996-66, п.9 СТБ ЕН 910-2002
51.3*	- сварные соединения - наплавленный металл - основной металл	24.20; 24.10/ 32.103	Капиллярный цветной метод	Правила по обеспечению промышленной безопасности в области газоснабжения Республики Беларусь, утв. постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь 02.02.2009 № 6 (в редакции постановления Министерства по чрезвычайным ситуациям	СТБ 1172-99 ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011
52.1*	Металлические конструкции (закладные детали) при квалификации технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике объектов: - основной металл - наплавленный металл - сварные соединения - контрольные образцы сварных соединений	25.11; 24.10/ 32.115	Визуальный контроль: - оптический метод - внешний осмотр и измерения	ГОСТ 5264-82 ГОСТ 10922-90 ГОСТ 14098-91 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
52.2*	технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике объектов: - основной металл - наплавленный металл - сварные соединения - контрольные образцы сварных соединений	25.11; 24.10/ 26.095	Механические испытания: - статическое растяжение - статический изгиб	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматической сварке плавлением. Утв. Проматомнадзор РБ, 7.06.94г СТБ ISO 9606-1-2022 ГОСТ ISO 5817-2019 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ISO 23277-2013	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 6996-66, п.8 СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 6996-66, п.9 СТБ ЕН 910-2002
52.3*	технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике объектов: - основной металл - наплавленный металл - сварные соединения - контрольные образцы сварных соединений	25.11; 24.10/ 32.103	Капиллярный цветной метод	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматической сварке плавлением. Утв. Проматомнадзор РБ, 7.06.94г СТБ ISO 9606-1-2022 ГОСТ ISO 5817-2019 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ISO 23277-2013	СТБ 1172-99 ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011

1	2	3	4	5	6
53.1*	Печи трубчатые при квалификации технологических процессов	28.21; 24.101/32.115	Визуальный контроль: - оптический метод - внешний осмотр и измерения	ГОСТ 5264-80 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматической сварке плавлением. утв. Проматомнадзор РБ, 27.06.94г СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
53.2*	сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностики объектов: - основной металл - наплавленный металл - сварные соединения	28.21; 24.10/26.095	Механические испытания: - статическое растяжение - статический изгиб - прочность на сжатие - ударный изгиб	СТБ ISO 9606-1-2022 ГОСТ ISO 5817-2019 СТБ ISO 23277-2013	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 6996-66, р.8 СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 6996-66, р.9 СТБ ЕН 910-2002 ГОСТ 25.503-97 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 6996-66, р.5 СТБ ЕН 875-2002 ГОСТ 6996-66, р.7
53.3*	соединения - контрольные образцы сварных соединений	28.21; 24.10/29.143	Измерение твердости		ГОСТ 9013-59
53.4*	соединений	28.21; 24.10/32.115	Металлографические исследования		ГОСТ 10243-75 СТБ ЕН 1321-2004
53.5*		28.21; 24.10/32.103	Капиллярный цветной метод	ГОСТ 5264-80 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97 Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматической сварке плавлением. утв. Проматомнадзор РБ, 27.06.94г СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ISO 9606-1-2022 ГОСТ ISO 5817-2019 СТБ ISO 23277-2013	СТБ 1172-99 ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011





1	2	3	4	5	6
54.1*	Резервуары для хранения и перевозки нефтепродуктов при квалификации технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике объектов: - основной металл	25.29; 24.10/ 32.115	Визуальный контроль: - оптический метод - внешний осмотр и измерения	ГОСТ 5264-80 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 8713 ТКП 169-2018 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
54.2*	аттестации и сертификации сварщиков, диагностике объектов: - основной металл	25.29; 24.10/ 26.095	Механические испытания: - статическое растяжение - статический изгиб - прочность на сжатие - ударный изгиб	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматической сварке плавлением. утв. Проматомнадзор РБ, 27.06.94 г СТБ ЕН 1418-2001 ГОСТ ЕН 1418-2002	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 6996-66, р.8 СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 6996-66, р.9 СТБ ЕН 910-2002 ГОСТ 25.503-97 ГОСТ 9454-78 ГОСТ 6996-66, р.5 СТБ ЕН 875-2002 ГОСТ 6996-66, р.7
54.3*	- наплавленный металл - сварные соединения	25.29; 24.10/ 29.143	Измерение твердости	СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ISO 9606-1-2022	ГОСТ 9013-59
54.4*	- контрольные образцы сварных соединений	25.29; 24.10/ 32.115	Металлографические исследования	ГОСТ ISO 5817-2019 СТБ ISO 23277-2013	ГОСТ 10243-75 СТБ ЕН 1321-2004
54.5*	соединений	25.29; 24.10/ 32.103	Капиллярный цветной метод		СТБ 1172-99 ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 <sup>2)</sup>
55.1*	Грузоподъемные краны всех типов при квалификации технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике объектов: - основной металл	28.22; 24.10/ 32.115	Визуальный контроль: - визуальный метод	ГОСТ 7890-93 ГОСТ 27584-88 ГОСТ 22827-85 ГОСТ 5264-80 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 30242-97	ГОСТ 3242-79 ГОСТ 23479-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003
55.2*	аттестации и сертификации сварщиков, диагностике объектов: - основной металл - наплавленный металл - сварные соединения - контрольные образцы сварных соединений	28.22; 24.10/ 26.095	Механические испытания: - статическое растяжение - статический изгиб	Правила аттестации сварщиков Республики Беларусь по ручной, механизированной и автоматической сварке плавлением. утв. Проматомнадзор РБ, 27.06.94г Правила по обеспечению промышленной безопасности грузоподъемных кранов, утв. постановлением Министерства по чрезвычайным ситуациям Республики Беларусь 15.05.2015 № 23	ГОСТ 1497-84 ГОСТ 6996-66, р.8 СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 14019-2003 ГОСТ 6996-66, р.9 СТБ ЕН 910-2002
55.3*	соединений	28.22; 24.10/ 32.103	Капиллярный цветной метод	Постановление Проматомнадзора Республики Беларусь 15.05.2015 № 23 СТБ ЕН 1418-2001 ГОСТ ЕН 1418-2002 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022	СТБ 1172-99 ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 <sup>2)</sup>





56.1*	Источники сварочного тока источники питания для дуговой сварки	27.90/11.116	Внешний осмотр	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 п.6.2, 6.3, п.8.1, 8.2, 8.3, 8.7 п.п.10.2-10.10, п.п.11.4-11.6, п.13.3, п.15, п.16.2, 16.3, п.17.2	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п. 6.2, 6.3, п.п. 10.2-10.10, п.п.11.4-11.6, п.13.3, п.15, п.16.2, 16.3, п.17.2
56.2*		27.90/22.000 41.000	Сопротивление изоляции	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.6.1.4 таблица 3	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.6.1.4
56.3*		27.90/32.147	Требования к тепло-изоляции	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> пп.7.1, 7.2, 7.3, 7.4, 7.5	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> пп.7.1, 7.2, 7.3, 7.4
56.4*		27.90/32.147	Тепловая защита	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.8 таблица 6	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> пп.8, 7.4
56.5*		27.90/29.113 41.000	Диэлектрическая прочность	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.6.1.5, таблица 4	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.6.1.5
56.6*		27.90/26.095	Требования к корпусу источника питания	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.14.2	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.14.1, п.14.2
56.7*		27.90/26.095	Средства для погрузки и разгрузки в диапазоне (0-5) кН	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.14.3	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.14.3
56.8*		27.90/26.095	Стойкость к ударам при падении	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.14.4	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.14.4
56.9*		27.90/41.000	Устойчивость к опрокидыванию	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.14.5	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.14.5
56.10*		27.90/26.141	Защита, обеспечиваемая корпусом	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.6.2.1 ГОСТ 12.2.007.8-75 п.9	ГОСТ 12.2.007.8-75 п.2 ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.6.2.1 ГОСТ 14254-2015 п.5, п.12.2 п.6, п.14.2.2
56.11*		27.90/41.000	Бесперебойное функционирование защитной цепи	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.10.4	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.10.4
56.12*		27.90/22.000 41.000	Номинальное напряжение холостого хода	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.11.1 Таблица 13	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.11.1
56.13*		27.90/22.000 41.000	Номинальный, минимальный и максимальный сварочный	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.15.4	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.15.4 б,с,е,ф
56.14*		27.90/41.000	Работа в ненормальном режиме	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.п. 9.1, 9.2, 9.3, 9.4	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п.п. 9.1, 9.2, 9.3, 9.4

подпись ведущего эксперта по аккредитации



22.09.2023

дата принятия решения



1	2	3	4	5	6
56.15*	Источники сварочного тока	27.90/ 41.000	Напряжение электропитания	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п. 10.1	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п. 10.1
56.16*	источники питания для дуговой сварки	27.90/ 41.000	Построение статических характеристик	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п. 11.2 Приложение Н	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п. 11.2 Приложение Н
56.17*		27.90/ 41.000	Индикация регуляторов тока или напряжения	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п. 16.3	ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012 <sup>2)</sup> п. 16.3
57.1*	Оборудование для контактной сварки и родственных процессов	27.90/ 29.113 41.000	Электрическая прочность изоляции	СТБ ЕН 50063-2007 п. 5.1.2	СТБ ЕН 50063-2007 п. 5.1.2
57.2*		27.90/ 40.000	Защита от непрямого контакта	СТБ ЕН 50063-2007 п. 5.1.4	СТБ ЕН 50063-2007 п. 5.1.4
57.3*		27.90/ 11.116 40.000	Подключение к сети питания	СТБ ЕН 50063-2007 п., 5.4	СТБ ЕН 50063-2007 п. 5.4
57.4*		27.90/ 11.116 22.000 41.000	Начало рабочего цикла	СТБ ЕН 50063-2007 п. 5.5	СТБ ЕН 50063-2007 п. 5.5
57.5*		27.90/ 11.116	Провод сварочной цепи.	СТБ ЕН 50063-2007 п. 5.6	СТБ ЕН 50063-2007 п. 5.6
57.6*		27.90/ 41.000	Проверка функционирования	СТБ ЕН 50063-2007 п. 5.7	СТБ ЕН 50063-2007 п. 5.7
57.7*		27.90/ 11.116 41.000	Испытание степени защиты от доступа к опасным частям и от попадания твердых предметов, обозначаемые первой характеристической цифрой	ГОСТ 12.2.007.8-75 п.9 ГОСТ 14254-2015 п.5	ГОСТ 12.2.007.8-75 п.9 ГОСТ 14254-2015 п.5
57.8*		27.90/ 26.141	Степени защиты от проникновения воды, обозначаемые второй характеристической цифрой	ГОСТ 12.2.007.8-75 п.9 ГОСТ 14254-2015, п.6	ГОСТ 12.2.007.8-75 п.9 ГОСТ 14254-2015, п.6
58.1*	Генераторы ацетиленовые передвижные	28.99/ 11.116	Проверка маркировки	ГОСТ 30829-2002 п.4.15, п.5.5	ГОСТ 30829-2002 п.7.1
58.2*		28.99/ 40.000	Проверка конструкции	ГОСТ 30829-2002 п.4.2, 4.8	ГОСТ 30829-2002 п.7.1
58.3*		28.99/ 26.141	Проверка на прочность гидравлическим	ГОСТ 30829-2002 п.4.4	ГОСТ 30829-2002 п.7.2, п.7.3 ГОСТ 12.2.054.1-89 п.2.3



1	2	3	4	5	6
58.4*	Генераторы ацетиленовые передвижные	28.99/ 26.141	Проверка на герметичность максимальным давлением	ГОСТ 30829-2002 п.4.5	ГОСТ 30829-2002 п.7.4 – п.7.6 ГОСТ 12.2.054.1-89 п.2.4
58.5*		28.99/ 26.141	Проверка на начало срабатывания предохранительного клапана	ГОСТ 30829-2002 п.4.6, п.5.4 ГОСТ Р 50402-2011 <sup>2)</sup> п.6.2.4	ГОСТ 30829-2002 п.7.7 ГОСТ 12.2.054.1-89 п.2.11 ГОСТ Р 50402-2011 <sup>2)</sup> п.7.6.3
58.6*		28.99/ 26.141	Проверка герметичности соединений предохраняющих устройств	ГОСТ 30829-2002 п.4.6	ГОСТ 30829-2002 п.7.7 ГОСТ 12.2.054.1-89 п.2.4, п.2.9
59.1*	Рукава резиновые для газовой сварки и резки металлов	22.19/ 11.116	Маркировка	ГОСТ 9356-75 п.2.2	ГОСТ 9356-75 п.4.2
59.2*		22.19/ 29.061	Размеры	ГОСТ 9356-75 п. 1.2, 1.4, 1.5	ГОСТ 9356-75 п.4.1
59.3*		22.19/ 26.141	Герметичность при гидроиспытании	ГОСТ 9356-75 п.2.6	ГОСТ 9356-75 п.4.4
59.4*		22.19/ 29.121	Прочность при разрыве	ГОСТ 9356-75 п.2.7	ГОСТ 9356-75 п.4.5
60.1*	Образцы сварных соединений и основного металла технических устройств (в т.ч. арматура) в т.ч. при квалификации технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике, для объектов использования атомной энергии	25.11; 24.10/ 32.115	Внешний осмотр и измерения	ГОСТ 5264-80 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 11534-75;ГОСТ 11533-75 ГОСТ 23518-79; СНиП 3.05.03-85 р.5 СТБ ISO 9606-1-2022 ГОСТ 30242-97; ГОСТ ISO 5817-2019 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ISO 15614-2-2009 СТБ ISO 15614-3-2010 СТБ ISO 15614-4-2010 СТБ ISO 15614-5-2010 СТБ ISO 15614-6-2011 СТБ ISO 15614-7-2011 СТБ ISO 15614-8-2007 СТБ ISO 15614-11-2007 ПНАЭ Г-7-003-871, ПНАЭ Г-10-032-92 <sup>1</sup> ПНАЭ Г-7-009-89 <sup>1</sup> ПНАЭ Г-7-010-89 <sup>1</sup> ПНАЭ Г-10-031-92 <sup>1</sup>	ГОСТ 3242-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 РБ-089-14 ПНАЭ Г-010-32-92 <sup>1</sup> , п. 3.3, таблица 3.1, п. 4.1 ПНАЭ Г-7-010-89 <sup>1</sup>





## Приложение № 1 к аттестату аккредитации № ВУ/112 1.1611

1	2	3	4	5	6
60.1*	Образцы сварных соединений и основного металла технических устройств (в т.ч. арматура) в т.ч. при квалификации технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике, для объектов использования атомной энергии	25.11; 24.10/ 32.115	Внешний осмотр и измерения	РБ-089-14, РБ-090-14, НП-010-98, НП-044-03, НП-045-03, НП-046-03 НП-089-15 <sup>1</sup> Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности: - «Организация и выполнение сварочных работ на объектах использования атомной энергии» - «Основные положения по сварке элементов локализирующих систем безопасности атомных электростанций» - «Правила контроля сварных соединений элементов локализирующих систем безопасности атомных электростанций» Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов для объектов использования атомной энергии, Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии, Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением для объектов использования атомной энергии. ТНПА и другая документация	ГОСТ 3242-79 СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79 РБ-089-14 ПНАЭ Г-010-32-92 <sup>1</sup> , п. 3.3, таблица 3.1, п. 4.1 ПНАЭ Г-7-010-89 <sup>1</sup>

подпись ведущего эксперта по аккредитации



22.09.2023

дата принятия решения



1	2	3	4	5	6
60.2*	Образцы сварных соединений и основного металла технических устройств (в т.ч. арматура) в т.ч. при квалификации	25.11; 24.10/ 26.095	Механические испытания: -статическое растяжение	СТБ ISO 9606-1-2022 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ISO 15614-2-2009 СТБ ISO 15614-4-2010 СТБ ISO 15614-5-2010 СТБ ISO 15614-6-2011 СТБ ISO 15614-7-2011 СТБ ISO 15614-8-2007	ГОСТ 1497-84 СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 9651-84 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 10006-80 ГОСТ 12004-81 ГОСТ 28870-90 СТБ ISO 6892-1-2009
60.3*	технологических процессов сварки, аттестации и сер-	25.11; 24.10/ 26.095	-статический изгиб -сплощивание	СТБ ISO 15614-11-2007 СТБ 2350-2013 СТБ 2349-2013 СТБ ЕН 1418-2001	ГОСТ 14019-2003 СТБ ЕН 910-2002 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 8695-75
60.4*	тификации сварщиков, диагностике, для объектов	25.11; 24.10/ 26.095	-ударный изгиб	СТБ 2174-2011 ГОСТ 14098-14 ТКП 45-5.04-121-2009 ПНАЭ Г-7-003-87 <sup>1</sup>	ГОСТ 6996-66 ГОСТ 9454-78 СТБ ЕН 875-2002 СТБ ЕН 10045-1-2003
60.5*	использования атомной энергии	25.11; 24.10/ 29.143	-измерение твердости по Роквеллу	НП-089-15 <sup>1</sup> ПНАЭ Г-7-009-89 <sup>1</sup> ПНАЭ Г-7-010-89 <sup>1</sup>	ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78
60.6*		25.11; 24.10/ 29.143	-измерение твердости по Бринеллю	ПНАЭ Г-10-031-92 <sup>1</sup> ПНАЭ Г-10-032-92 <sup>1</sup> НП-010-98 <sup>1</sup>	ГОСТ 9012-59 СТБ ИСО 9015-1-2003 СТБ ISO 15614-7-2011 СТБ ISO 15614-8-2007
60.7*		25.11; 24.10/ 29.143	-измерение твердости по Виккерсу	Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности: - «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля» - «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения» - «Организация и выполнение сварочных работ на объектах использования атомной энергии» - «Основные положения по сварке элементов локализирующих систем безопасности атомных электростанций» - «Правила контроля сварных соединений элементов локализирующих систем безопасности атомных электростанций» ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 2999-75 СТБ ИСО 9015-1-2003 СТБ ИСО 6507-1-2007 СТБ ISO 15614-1-2009



подпись ведущего эксперта по аккредитации

22.09.2023

дата принятия решения

1	2	3	4	5	6
60.8*	Образцы сварных соединений и основного металла технических устройств (в т.ч. арматура) в т.ч. при квалификации технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностики,	25.11; 24.10/ 18.115	Металлографические исследования макроструктуры и микроструктуры	СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ISO 15614-7-2011 СТБ ISO 15614-8-2007 ПНАЭ Г-7-003-87 <sup>1</sup> НП-089-15 <sup>1</sup> ПНАЭ Г-7-009-89 <sup>1</sup> ПНАЭ Г-7-010-89 <sup>1</sup> ПНАЭ Г-10-031-92 <sup>1</sup> ПНАЭ Г-10-032-92 <sup>1</sup> НП-010-98 <sup>1</sup> Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов для объектов использования атомной энергии, Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением для объектов использования атомной энергии. Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности: - «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля» - «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения» - «Организация и выполнение сварочных работ на объектах использования атомной энергии» - «Основные положения по сварке элементов локализирующих систем безопасности атомных электростанций» - «Правила контроля сварных соединений элементов локализирующих систем безопасности атомных электростанций. ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 10243-75 ГОСТ 22838-77 СТБ ЕН 1321-2004 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 5640-68 ГОСТ 21073.0-75 СТБ ISO 15614-1-2009 СТБ ISO 15614-7-2011 СТБ ISO 15614-8-2007
60.9*	для объектов использования атомной энергии	25.11; 24.10/ 18.115	Стойкость против межкристаллитной коррозии	Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением для объектов использования атомной энергии. Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности: - «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля» - «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения» - «Организация и выполнение сварочных работ на объектах использования атомной энергии» - «Основные положения по сварке элементов локализирующих систем безопасности атомных электростанций» - «Правила контроля сварных соединений элементов локализирующих систем безопасности атомных электростанций. ТНПА и другие документы на продукцию	СТБ ISO 15614-1-2009 СТБ ISO 15614-7-2011 СТБ ISO 15614-8-2007 ГОСТ 6032-2017 п.5
60.10*		25.11; 24.10/ 32.044	Определение содержания ферритной фазы	Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности: - «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля» - «Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения» - «Организация и выполнение сварочных работ на объектах использования атомной энергии» - «Основные положения по сварке элементов локализирующих систем безопасности атомных электростанций» - «Правила контроля сварных соединений элементов локализирующих систем безопасности атомных электростанций. ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 11878-66 (магнитный метод) СТБ ISO 15614-1-2009 СТБ ISO 15614-7-2011





## Приложение № 1 к аттестату аккредитации № ВУ/112 1.1611

1	2	3	4	5	6
60.11*	Образцы сварных соединений и основного металла технических устройств (в т.ч. арматура) в т.ч. при квалификации технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике, для объектов использования атомной энергии	25.11; 24.10/ 08.035	Спектральный анализ (определение химического состава):	ГОСТ 1577-93, ГОСТ 5520-79, ГОСТ 20072-74, ГОСТ 18968-73; ГОСТ 5949-75, ГОСТ 5781-82; СТБ 1704-2012, ГОСТ 2789-73; ГОСТ 9940-81, ГОСТ 9941-81; ГОСТ 380-2005, ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 19281-2014, ГОСТ 5632-2014, ГОСТ 14637-89 ГОСТ ISO 15614-1-2022 ПНАЭ Г-7-003-87 <sup>1</sup> , ПНАЭ Г-7-009-89 <sup>1</sup> ПНАЭ Г-7-010-89 <sup>1</sup> ПНАЭ Г-10-031-92 <sup>1</sup> ПНАЭ Г-10-032-92 <sup>1</sup> НП-010-98 <sup>1</sup> , НП-089-15 <sup>1</sup> Правила устройства и безопасной эксплуатации паровых и водогрейных котлов для объектов использования атомной энергии. Правила устройства и безопасной эксплуатации трубопроводов пара и горячей воды для объектов использования атомной энергии. Правила устройства и безопасной эксплуатации сосудов, работающих под давлением для объектов использования атомной энергии. Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности: -«Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварные соединения и наплавки. Правила контроля» -«Оборудование и трубопроводы атомных энергетических установок. Сварка и наплавка. Основные положения» «Организация и выполнение сварочных работ на объектах использования атомной энергии» - «Основные положения по сварке элементов локализирующих систем безопасности атомных электростанций» -«Правила контроля сварных соединений элементов локализирующих систем безопасности атомных электростанций» ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 18895-97



подпись ведущего эксперта по аккредитации СК

22.09.2023

дата принятия решения

Лист 35 Листов 40



1	2	3	4	5	6
60.12*	Образцы сварных соединений и основного металла технических устройств (в т.ч. арматура) в т.ч. при квалификации технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике, для объектов использования атомной энергии	25.11; 24.10/ 32.103	Капиллярный цветной метод	ГОСТ 5264-80, ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80; ГОСТ 8713-79 ГОСТ 11534-75 ; ГОСТ 11533-75 ГОСТ 23518-79; СНиП 3.05.05-84 ГОСТ 30242-97; СП 4.02.01-2020 ГОСТ ISO 5817-2019; СТБ ISO 23277-2013 СТБ ISO 9606-1-2022 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ISO 15614-2-2009 СТБ ISO 15614-3-2010 СТБ ISO 15614-4-2010 СТБ ISO 15614-5-2010 СТБ ISO 15614-6-2011 СТБ ISO 15614-7-2011 СТБ ISO 15614-8-2007 СТБ ISO 15614-11-2007 ПНАЭ Г-7-003-87 <sup>1</sup> , ПНАЭ Г-7-009-89 <sup>1</sup> ПНАЭ Г-7-010-89 ПНАЭ Г-10-031-92 <sup>1</sup> ПНАЭ Г-10-032-92 <sup>1</sup> НП-089-15 <sup>1</sup> , НП-010-98 <sup>1</sup> Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Организация и выполнение сварочных работ на объектах использования атомной энергии» Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Основные положения по сварке элементов локализирующих систем безопасности атомных электростанций» Нормы и правила по обеспечению ядерной и радиационной безопасности «Правила контроля сварных соединений элементов локализирующих систем безопасности атомных электростанций»	СТБ 1172-99 ГОСТ Р ИСО 3452-1-2011 РБ-090-14



подпись ведущего эксперта по аккредитации

22.09.2023  
дата принятия решения



61.1*	Болты, шпильки	25.99/ 26.095	Временное сопротивление Предел текучести Относительное удлинение	ГОСТ 1759.0-87 ГОСТ ISO 898-1-2014	ГОСТ ISO 898-1-2014 п.п. 9.2,9.3,9.7 ГОСТ 1497-84
61.2*		25.99/ 26.095	Ударная вязкость		ГОСТ ISO 898-1-2014 п. 9.14 ГОСТ 9454-78
62.1*	Устройства защитного отключения (УЗО-Д)	27.90/ 22.000	Проверка дифференци- ального тока срабатывания УЗО на переменном токе	ТКП 181-2009 п.В.4.61.4 ТКП 339-2011 п. 4.4.26.7 СН 4.04.01-2019 п. 16.3.8 ГОСТ 30339-95 ТНПА, техническая и иная документация на объект испытаний	МВИ. МГ 1039-2016
62.2*		27.90/ 22.000	Время отключения УЗО	ТКП 181-2009 п. В.4.61.4 ТКП 339-2011 п. 4.4.26.7 ТНПА, техническая и иная документация на объект испытаний	МВИ. МГ 1039-2016
63.1*	Сварные железно- дорожные транс- портные средства и их элементы при квалифика- ции технологи- ческих процес- сов сварки, аттес- тации и сертифи- кации сварщи- ков, диагно- стике объ- ектов: - наплавленный металл; - сварные соеди- нения; - контрольные образцы сварных соединений; - основной металл	30.20/ 32.115 24.10/ 32.115	Внешний осмотр и измерения	ГОСТ 5264-80; ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80; ГОСТ 8713-79 ГОСТ 11534-75; ГОСТ 11533-75 ГОСТ 23518-79; ГОСТ 16098-80 СТБ ISO 9606-1-2022 ГОСТ 30242-97 ГОСТ ISO 5817-2019 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ISO 15614-2-2009 СТБ ISO 15614-3-2010 СТБ ISO 15614-4-2010 СТБ ISO 15614-5-2010 СТБ ISO 15614-6-2011 СТБ ISO 15614-7-2011 СТБ ISO 15614-8-2007 СТБ ISO 15614-11-2007 ГОСТ EN 15085-1-2015 ГОСТ EN 15085-2-2015 ГОСТ EN 15085-3-2015 ГОСТ EN 15085-4-2015 ГОСТ EN 15085-5-2015 ГОСТ 33976-2016	СТБ 1133-98 СТБ ЕН 970-2003 ГОСТ 23479-79





1	2	3	4	5	6
63.2*	Сварные железно-дорожные транспортные средства и их элементы при квалификации технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике объектов:	30.20/ 26.095 24.10/ 26.095	Механические испытания: - статическое растяжение	СТБ ISO 9696-1-2022 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ISO 15614-2-2009 СТБ ISO 15614-3-2010 СТБ ISO 15614-4-2010 СТБ ISO 15614-5-2010 СТБ ISO 15614-6-2011 СТБ ISO 15614-7-2011	ГОСТ 1497-84 СТБ ЕН 895-2002 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 11701-84 ГОСТ 10006-80 ГОСТ 28870-90 СТБ ISO 6892-1-2009
63.3*	- наплавленный металл;	30.20/ 26.095 24.10/ 26.095	- статический изгиб - сплющивание	СТБ ISO 15614-8-2007 СТБ ISO 15614-11-2007 СТБ 2350-2013 СТБ 2349-2013 СТБ ЕН 1418-2001	ГОСТ 14019-2003 СТБ ЕН 910-2002 ГОСТ 6996-66 ГОСТ 8695-75
63.4*	- сварные соединения; - контрольные образцы сварных соединений; - основной металл	30.20/ 26.095 24.10/ 26.095	- ударный изгиб	СТБ 2174-2011 ГОСТ 14098-14 ГОСТ 33976-2016 ГОСТ EN 15085-1-2015 ГОСТ EN 15085-2-2015 ГОСТ EN 15085-3-2015 ГОСТ EN 15085-4-2015 ГОСТ EN 15085-5-2015	ГОСТ 6996-66 ГОСТ 9454-78 СТБ ЕН 875-2002 СТБ ЕН 10045-1-2003
63.5*		30.20/ 29.143 24.10/ 29.143	- измерение твердости по Роквеллу		ГОСТ 9013-59 ГОСТ 22975-78
63.6*		30.20/ 29.143 24.10/ 29.143	- измерение твердости по Виккерсу		ГОСТ 2999-75 СТБ ИСО 9015-1-2003 СТБ ИСО 6507-1-2021
63.7*		30.20/ 18.115 24.10/ 18.115	Металлографические исследования макроструктуры		ГОСТ 10243-75 ГОСТ 22838-77 СТБ ЕН 1321-2004 ГОСТ 1763-68 ГОСТ 1778-70 ГОСТ 5639-82 ГОСТ 8233-56 ГОСТ 5640-2020
63.8*		30.20/ 18.115 30.20/ 18.115	Стойкость против межкристаллитной коррозии		ГОСТ 6032-2017 п.5



подпись ведущего эксперта по аккредитации

22.09.2023

дата принятия решения



1	2	3	4	5	6
63.9*	Сварные железно-дорожные транспортные средства и их элементы при квалификации технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике объектов: - наплавленный металл; - сварные соединения; - контрольные образцы сварных соединений; - основной металл	30.20/ 08.035 24.10/ 08.035	Спектральный анализ (определение химического состава):	ГОСТ 1577-93 ГОСТ 5520-2017 ГОСТ 20072-74 ГОСТ 18968-73 ГОСТ 5949-2018 ГОСТ 5781-82 СТБ 1704-2012 ГОСТ 9940-81 ГОСТ 9941-81 ГОСТ 380-2005 ГОСТ 1050-2013 ГОСТ 19281-2014 ГОСТ 5632-2014 ГОСТ 10885-85 ГОСТ 17066-94 ГОСТ 21357-87 ГОСТ 14637-89 ГОСТ 33976-2016 ГОСТ EN 15085-1-2015 ГОСТ EN 15085-2-2015 ГОСТ EN 15085-3-2015 ГОСТ EN 15085-4-2015 ГОСТ EN 15085-5-2015	ГОСТ 18895-97
63.10*	Сварные железно-дорожные транспортные средства и их элементы при квалификации технологических процессов сварки, аттестации и сертификации сварщиков, диагностике объектов: - наплавленный металл; - сварные соединения; - контрольные образцы сварных соединений; - основной металл	30.20/ 32.103 30.20/ 32.103	Капиллярный цветной метод	ГОСТ 5264-80 ГОСТ 14771-76 ГОСТ 16037-80 ГОСТ 8713-79 ГОСТ 11534-75 ГОСТ 11533-75 ГОСТ 23518-79 ГОСТ 30242-97 ГОСТ ISO 5817-2019 СТБ ISO 23277-2013 СТБ ISO 9606-1-2022 СТБ ISO 15614-1-2009 ГОСТ ISO 15614-1-2022 СТБ ISO 15614-2-2009 СТБ ISO 15614-3-2010 СТБ ISO 15614-4-2010 СТБ ISO 15614-5-2010 СТБ ISO 15614-6-2011 СТБ ISO 15614-7-2011 СТБ ISO 15614-8-2007 СТБ ISO 15614-11-2007 ГОСТ EN 15085-1-2015 ГОСТ EN 15085-2-2015 ГОСТ EN 15085-3-2015 ГОСТ EN 15085-4-2015 ГОСТ EN 15085-5-2015 ГОСТ 33976-2016	СТБ 1172-99



подпись ведущего эксперта по аккредитации

22.09.2023  
дата принятия решения



1	2	3	4	5	6
64.1*	Трубы полиэтиленовые, сварные соединения	22.21/11.116	Внешний вид поверхности	СТБ ГОСТ Р 50838-97 СТБ 2069-2010 СП 4.03.01-2020	СТБ ГОСТ Р 50838-97 п.8.3
64.2*	полиэтиленовых труб	22.21/29.121	Относительное удлинение при разрыве	СТБ ГОСТ 50835-97 СТБ 2069-2010 СП 4.03.01-2020 ТНПА и другие документы на продукцию	ГОСТ 11262-2017
64.3*		22.21/29.121	Предел текучести при растяжении		
64.4*		22.21/29.121	Условный предел текучести		
64.5*		22.21/29.121	Прочность при растяжении		
64.6*		22.21/29.121	Прочность при разрыве		

**Примечание:**

\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС;

\*\* – деятельность осуществляется непосредственно в ООС и за пределами ООС;

\*\*\* – деятельность осуществляется за пределами ООС.

<sup>1</sup>При выполнении договорных обязательств при строительстве и ремонте Белорусской АЭС<sup>2</sup>При выполнении испытания продукции, выпускаемой в Российской Федерации.

Руководитель органа  
по аккредитации  
Республики Беларусь –  
директор государственного  
предприятия «БГЦА»



Е.В. Березных

подпись ведущего эксперта по аккредитации

22.09.2023  
дата принятия решения