Приложение № 1 к аттестату аккредитации
№ BY/112 056.01 от 10.10.2003
на бланке № 0000131

Область аккредитации от 30.12.2014 на 3 листах
органа по сертификации сварочного оборудования и материалов
Белорусско-Российского университета

№ п/п	Наименование объекта оценки соответствия	Код объекта оценки соответствия	Обозначение НПА, в том числе ТНПА, устанавливающего требования к	
			объекту оценки соответствия	методу оценки соответствия
1	2	3	4	5
1	Генераторы, преобразователи, выпрямители, трансформаторы сварочные	29.43.20	ГОСТ 13821-77 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 95-77 ГОСТ 304-82 СТБ 1171-99 ГОСТ 7237-82 ГОСТ 7012-77	ТКП 5.1.02-2012
2	Агрегаты, аппараты, установки, автоматы, полуавтоматы сварочные, для дуговой, ультразвуковой и контактной сварки, электрододержатели	29.43.20	ГОСТ 18130-79 ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 297-80 ГОСТ 2402-82 ГОСТ 8213-75 ГОСТ 14651-78	ТКП 5.1.02-2012
3	Оборудование для обработки и подготовки поверхностей материалов для сварки, термообработки сварных швов	29.43.20 29.21.13	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.007.8-75	ТКП 5.1.02-2012
4	Горелки ручные ацетиленокислородные и с использованием газов-заменителей ацетилена для сварки, пайки, наплавки, подогрева и термообработки	29.43.20	ГОСТ 1077-79 ГОСТ 12.2.008-75	ТКП 5.1.02-2012
5	Горелки для сварки в защитных газах	29.43.20	ГОСТ 18130-79 ГОСТ 12.2.007.8-75	ТКП 5.1.02-2012
6	Горелки для плазменно-дуговой сварки, пайки и наплавки.	29.43.20	ГОСТ 12.2.007.8-75	ТКП 5.1.02-2012
7	Машины и аппараты, работающие на газе, для сварки, пайки, наплавки, подогрева и термообработки.	29.43.20	ГОСТ 12.2.008-75	ТКП 5.1.02-2012
8	Резаки ручные и машинные ацетиленокислородные с использованием газов-заменителей ацетилена для резки металлов, керосинорезы	29.42	ГОСТ 5191-79 ГОСТ 12.2.008-75	ТКП 5.1.02-2012

1	2	3	4	5
9	Резаки ручные воздушно-дуговые	29.42	ГОСТ 10796-74 ГОСТ 12.2.008-75	ТКП 5.1.02-2012
10	Аппаратура для плазменно-дуговой резки металлов	29.42	ГОСТ 12221-79 ГОСТ 12.2.007.8-75	ТКП 5.1.02-2012
11	Машины и аппараты переносные, работающие на газе, для резки (раскроя) листового и фасонного профиля металлов	29.42	ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 5614-74	ТКП 5.1.02-2012
12	Электролизеры для сварки, пайки и подогрева	29.43.20	ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.007.8-75	ТКП 5.1.02-2012
13	Щитки защитные лицевые для электросварщиков	25.24.25	ГОСТ 12.4.035-78 ГОСТ 12.4.023-84 ГОСТ 12.4.254-2013 ГОСТ 12.4.253-2013	ТКП 5.1.02-2012
14	Инструмент для пайки труб, сварки, резки пластмассы	29.43.20	ГОСТ 27570.27-91 ГОСТ 30345.0-95	ТКП 5.1.02-2012
15	Электроды покрытые металлические для ручной дуговой сварки и наплавки	28.73.15	ГОСТ 9466-75 ГОСТ 9467-75 ГОСТ 10051-75 ГОСТ 10052-75	ТКП 5.1.02-2012
16	Электроды вольфрамовые сварочные	28.73.15 27.45.30	ГОСТ 23949-80	ТКП 5.1.02-2012
17	Проволока сварочная из алюминия и алюминиевых сплавов	28.73.15	ГОСТ 7871-75	ТКП 5.1.02-2012
18	Проволока и прутки сварочные из титана и титановых сплавов	28.73.15	ГОСТ 27265-87	ТКП 5.1.02-2012
19	Проволока, прутки, электродные ленты для сварки и наплавки из недрагоценных металлов или из карбидов металлов	28.73.15	ГОСТ 26101-84 ГОСТ 21449-75 ГОСТ 22366-93 ГОСТ 10543-98	ТКП 5.1.02-2012
20	Проволока сварочная из низкоуглеродистой, легированной и высоколегированной стали	28.73.15	ГОСТ 2246-70	ТКП 5.1.02-2012
21	Проволока порошковая для дуговой сварки	28.73.15	ГОСТ 26271-84	ТКП 5.1.02-2012
22	Проволока сварочная из меди и медных сплавов	28.73.15	ГОСТ 16130-90	ТКП 5.1.02-2012
23	Прутки сварочные медные	28.73.15	ГОСТ 16130-90	ТКП 5.1.02-2012
24	Прутки сварочные из алюминия и алюминиевых сплавов	28.73.15	ГОСТ 7871-75	ТКП 5.1.02-2012

1	2	3	4	5
25	Присадочные прутки, припой (из недрагоценных металлов), флюсы для пайки и сварки	28.73.15 24.66.46	ГОСТ 10025-78 ГОСТ 6511-60	ТКП 5.1.02-2012
26	Средства защиты лица: щитки защитные лицевые	25.24.25	ГОСТ 12.4.023-84 ГОСТ 12.4.253-2013	ТКП 5.1.02-2012

Руководитель Национального органа
по аккредитации Республики Беларусь –
директор Государственного предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева

Приложение 2 к аттестату аккредитации
№ BY/112 056.01
от 10.10.2013
на бланке № 0001451
на 9 листах
Редакция 01

ОБЛАСТЬ АККРЕДИТАЦИИ от 03 января 2016 года
органа по сертификации сварочного оборудования и материалов
Государственного учреждения высшего профессионального образования
«Белорусско-Российский университет»

№ п/п	Наименование объекта оценки соответствия	Код ТН ВЭД ЕАЭС	Обозначение ТНПА, устанавливающего требования к	
			объекту оценки соответствия	порядку подтверждения соответствия
1	2	3	4	5
ТР ТС 019/2011 «О безопасности средств индивидуальной защиты»				
1	Средства индивидуальной защиты лица от брызг расплавленного металла и горячих частиц: щитки защитные лицевые (для электросварщиков)	650610 392690 9004	ТР ТС 019/2011 ГОСТ Р 12.4.238-2007 ГОСТ Р 12.4.230.1-2007 ГОСТ 12.4.023-84 ГОСТ 12.4.035-78 ***ГОСТ 12.4.254-2013**** ***ГОСТ 12.4.253-2013****	ТР ТС 019/2011
2	Средства индивидуальной защиты лица от механических воздействий: щитки защитные лицевые	650610 392690 9004	ТР ТС 019/2011 ГОСТ Р 12.4.230.1-2007 ГОСТ 12.4.023-84 ***ГОСТ 12.4.253-2013****	ТР ТС 019/2011
3	Средства индивидуальной защиты глаз: очки защитные от брызг расплавленного металла и горячих частиц, от механических воздействий	9004 90 100 0 9004 90 900	ТР ТС 019/2011 ГОСТ Р 12.4.230.1-2007 ГОСТ 12.4.013-85 СТБ ISO 12870-2007 ГОСТ Р 12.4.238-2007 ***ГОСТ 12.4.254-2013**** ***ГОСТ 12.4.253-2013****	ТР ТС 019/2011
4	Одежда специальная и средства индивидуальной защиты рук от механических воздействий и общих производственных загрязнений	3926 4015 4203 6101 6102 6113 6114 6116 6202 6210 6211 6216	ТР ТС 019/2011 ГОСТ 12.4.010-75 ГОСТ 12.4.029-76 ГОСТ 12.4.099-80 ГОСТ 12.4.100-80 ГОСТ 12.4.101-93 ГОСТ 12.4.110-82 ГОСТ 12.4.131-83 ГОСТ 12.4.132-83 ГОСТ 12.4.134-83 ГОСТ 4103-82 ГОСТ 5007-87	ТР ТС 019/2011

подпись ведущего оценщика

28.12.2015
дата ТКА

1	2	3	4	5
		из 61 из 62	ГОСТ 20010-93 ГОСТ 22336-77 ГОСТ 27574-87 ГОСТ 27575-87 ГОСТ 27643-88 ГОСТ 27651-88 ГОСТ 27653-88 ГОСТ 29057-91 ГОСТ 29058-91 ГОСТ Р 12.4.246-2008 СТБ 1387-2003 СТБ ГОСТ Р 12.4.218-2001 СТБ 916-2009 ***ГОСТ 12.4.252-2013****	
5	Одежда специальная и средства индивидуальной защиты рук от конвективной теплоты, теплового излучения, искр и брызг расплавленного металла	4203 3926 4015 6116 6216 из 61 из 62	ТР ТС 019/2011 ГОСТ 12.4.010-75 ГОСТ 12.4.101-93 ГОСТ 12.4.176-89 ГОСТ 12.4.221-2002 ГОСТ Р 12.4.246-2008 ГОСТ Р ИСО 11612-2007 ГОСТ 12.4.044-87 ГОСТ 12.4.045-87 ГОСТ Р 12.4.247-2008 СТБ ГОСТ Р 12.4.218-2001 СТБ 916-2009 СТБ 1387-2003 ГОСТ 12.4.183-91 ***ГОСТ 12.4.252-2013**** ***ГОСТ Р ИСО 11611-2011****	ТР ТС 019/2011
6	Одежда специальная защитная от термических рисков электрической дуги	3926 4015 6107 6108 6116 6210 6506 из 61 из 62	ТР ТС 019/2011 ГОСТ 12.4.221-2002 ГОСТ Р 12.4.234-2007 СТБ 1387-2003	ТР ТС 019/2011
7	Средства индивидуальной защиты головы от механических воздействий; от пониженных температур и (или) повышенных температур и тепловых излучений: каски защитные, каскетки защитные	6506 10	ТР ТС 019/2011 ГОСТ 12.4.087-84 ГОСТ 12.4.091-80 ГОСТ 12.4.128-83 ГОСТ Р 12.4.207-99 ГОСТ Р 12.4.245-2007	ТР ТС 019/2011
8	Средства индивидуальной защиты ног (обувь) от ударов,	64 6403 6405 10 000 0	ТР ТС 019/2011 ГОСТ 12.4.162-85 ГОСТ 12.4.177-89	ТР ТС 019/2011

подпись ведущего оценщика

28.12.2015
дата ТКА

1	2	3	4	5
	проколов и порезов; от повышенных и (или) пониженных температур, контакта с нагретой поверхностью, искр и брызг расплавленного металла; от термических рисков электрической дуги		ГОСТ 5375-79 ГОСТ 28507-99 ГОСТ Р 12.4.187-97 СТБ 1737-2007 СТБ ISO 20345- 2009 СТ РК 1966-2010 СТ РК 1972-2010 СТ РК ИСО 4643-2010 ГОСТ 12.4.032-95 ГОСТ 12.4.050-78	
ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»				
9	Кабели, провода, шнуры	8544 910 8544 49 950 0 8544 49 990 0	ТР ТС 004/2011 ГОСТ 6323-79 ГОСТ 7399-97 ГОСТ 16442-80 ГОСТ 18410-73 ГОСТ 26445-85 ГОСТ Р МЭК 60227-6-2010 ГОСТ Р МЭК 60227-4-2002 СТБ IEC 60227-3-2007 СТБ IEC 60227-5-2007 СТБ IEC 60245-3-2012 ГОСТ IEC 60245-4-2011 СТБ IEC 60245-5-2011 СТБ IEC 60245-6-2011 ГОСТ Р МЭК 60245-7-97 ГОСТ Р МЭК 60245-8-2008 ГОСТ 433-73	ТР ТС 004/2011
10	Оборудование электросварочное, оборудование для резки, пайки, подогрева, термической и плазменной обработки	8515 8502 8504 8468 8456 8479 8514	ТР ТС 004/2011 ГОСТ Р МЭК 60974-1-2004 (IEC 60974-1:1989) СТБ ЕН 50063-2007 (EN 50063:1989) ГОСТ 12.2.007.8-75 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ МЭК 60335-1-2008 (IEC 60335-1:2006) ГОСТ 30345.0-95 (IEC 335-1-91) ГОСТ 27570.0-87 (IEC 335-1-76) ГОСТ 12.2.007.10-87 ГОСТ IEC 60519-1-2011 ГОСТ Р МЭК 60519-1-2005 ГОСТ 31636.2-2012 (IEC 60519-2:1992) ГОСТ Р 50014.2-94 (МЭК 519-2-92) ГОСТ 12.2.007.9.1-95 (МЭК 519-3-88) ГОСТ 31636.5-2012	ТР ТС 004/2011

1	2	3	4	5
			(IEC 60519-5:1980) ГОСТ 12.2.007.9.8-89 (МЭК 519-8-85) ГОСТ Р 50014.5-92 (МЭК 519-5-80) ГОСТ 31636.7-2012 (IEC 60519-7:1983) ГОСТ Р 50014.7-92 (МЭК 519-7-83) ГОСТ 14254-96 (МЭК 529-89) СТБ IEC 60335-1-2008 ГОСТ IEC 60335-2-45-2012 ***ГОСТ Р МЭК 60974-1-2012****	
11	Станки для обработки металлов или металлокерамики	8456 8457 8458 8459 8460 8461 8462 8463	ТР ТС 004/2011 ГОСТ 12.1.004-91 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ Р МЭК 60204-1-2007	ТР ТС 004/2011
12	Инструмент электрифицированный (машины ручные и переносные электрические)	8467	ТР ТС 004/2011 ГОСТ 14254-96 (МЭК 529-89) ГОСТ МЭК 60335-1-2008 СТБ IEC 60335-1-2008 ГОСТ 30345.0-95 (IEC 335-1-91) ГОСТ 27570.0-87 (IEC 335-1-76) ГОСТ Р МЭК 60745-2-6-2007 ГОСТ IEC 60745-2-6-2011 ГОСТ 30700-2000 (МЭК 745-2-7-89) ГОСТ Р МЭК 60745-2-8-2009 ГОСТ IEC 60745-2-8-2011 ГОСТ 30506-97 (МЭК 745-2-13-89) ГОСТ 30505-97 (МЭК 745-2-15-84) ГОСТ 30701-2001 (МЭК 745-2-16-93) ГОСТ IEC 60745-1-2011 ГОСТ Р МЭК 60745-1-2009 СТБ МЭК 60745-2-1-2006 ГОСТ Р МЭК 60745-2-1-2006 ГОСТ IEC 60745-2-1-2011 ГОСТ Р МЭК 60745-2-2-2010 ГОСТ IEC 60745-2-2-2011 ГОСТ Р МЭК 60745-2-4-2008 ГОСТ IEC 60745-2-4-2011 СТБ МЭК 60745-2-5-2006	ТР ТС 004/2011

1	2	3	4	5
			ГОСТ Р МЭК 60745-2-5-2007 ГОСТ IEC 60745-2-5-2011 ГОСТ Р МЭК 60745-2-9-2010 ГОСТ IEC 60745-2-9-2011 ГОСТ Р МЭК 60745-2-11-2008 ГОСТ IEC 60745-2-11-2011 ГОСТ Р МЭК 60745-2-14-2007 ГОСТ IEC 60745-2-14-2011 ГОСТ Р МЭК 60745-2-17-2010 СТБ IEC 61029-2-1-2011 ГОСТ IEC 61029-2-2-2011 СТБ IEC 61029-2-3-2011 ГОСТ IEC 61029-2-4-2012 ГОСТ Р МЭК 1029-2-4-96 ГОСТ IEC 61029-2-5-2011 ГОСТ IEC 61029-2-6-2011 ГОСТ IEC 61029-2-7-2011 ГОСТ IEC 61029-2-8-2011 ГОСТ IEC 61029-2-9-2012 ГОСТ Р 50615-93 (МЭК 745-2-12-82) ГОСТ IEC 61029-1-2012 СТБ МЭК 61029-1-99 ГОСТ 12.2.013.3-2002 (МЭК 60745-2-3:1984) ГОСТ Р 52161.2.45-2008 (МЭК 60335-2-45:2002) ГОСТ IEC 60335-2-45-2012	
13	Удлинители	8544	ТР ТС 004/2011 ГОСТ 14254-96 (МЭК 529-89) ГОСТ 31223-2003 ***ГОСТ 31223-2012**** ***(МЭК 61242:1995)*** ***ГОСТ IEC 60884-1-2013****	ТР ТС 004/2011
ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»				
14	Оборудование электросварочное, в том числе оборудование дуговой сварки, оборудование для резки, пайки, подогрева, термической и плазменной обработки	8515 8502 8504 8468 8456 8479 8514	ТР ТС 020/2011 СТБ IEC 60974-10-2008 (IEC 60974-10:2007) ГОСТ Р 51318.11-2006 (СИСПР 11:2004) СТБ МЭК 61000-3-2-2006 *(до 15.02.2016)* СТБ IEC 61000-3-3-2011 *(до 15.02.2016)* СТБ МЭК 61000-3-11-2005 (IEC 61000-3-11:2000) *(до 15.02.2016)* СТБ IEC 61000-3-12-2009 (IEC 61000-3-12:2004) *(до 15.02.2016)* СТБ ЕН 55014-1-2005	ТР ТС 020/2011

подпись ведущего оценщика

28.12.2015
дата ТКА

1	2	3	4	5
			(до 15.02.2016) СТБ ЕН 55014-2-2005 *(до 15.02.2016)* СТБ МЭК 61000-3-2-2006 *(до 15.02.2016)* СТБ IEC 61000-3-12-2009 *(до 15.02.2016)* СТБ МЭК 61000-3-11-2005 *(до 15.02.2016)* ГОСТ 30804.3.11-2013 (IEC 61000-3-11:2000) ГОСТ Р 51526-2012 (МЭК 60974-10:2007) ГОСТ 30804.3.12-2013 (IEC 61000-3-12:2004) ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009) ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008) СТБ IEC 61000-6-1-2011 *(до 15.02.2016)* ГОСТ 30805.14.1-2013 (CISPR 14-1:2005) ГОСТ 30805.14.2-2013 (CISPR 14-2:2001) ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009) ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008) ГОСТ 30804.3.11-2013 (IEC 61000-3-11:2000) ГОСТ 30804.3.12-2013 (IEC 61000-3-12:2004)	
15	Станки для обработки металлов или металлокерамики	8456 8457 8458 8459 8460 8461 8462 8463	ТР ТС 020/2011 СТБ IEC 61000-6-2-2011 ГОСТ 30804.6.2-2013 (IEC 61000-6-2:2005) ГОСТ 30804.6.4-2013 (IEC 61000-6-4:2006) ГОСТ 30804.6.3-2013 (IEC 61000-6-3:2006) ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009) ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008) ГОСТ Р 51317.3.4-2006 (IEC 61000-3-4:1998) ГОСТ IEC/TS 61000-3-5-2013 ГОСТ 30804.3.11-2013 (IEC 61000-3-11:2000) ГОСТ 30804.3.12-2013 (IEC 61000-3-12:2004)	ТР ТС 020/2011

подпись ведущего оценщика

28.12.2015
дата ТКА

1	2	3	4	5
			ГОСТ EN 50370-1-2012 СТБ EN 50370-2-2008 *(до 15.02.2016)* ГОСТ EN 50370-2-2012 ГОСТ Р 51318.11-2006 (СИСПР 11:2004)	
16	Инструмент электрифицированный (машины ручные и переносные электрические)	8467	ТР ТС 020/2011 ГОСТ 30804.3.2-2013 (IEC 61000-3-2:2009) ГОСТ 30804.3.3-2013 (IEC 61000-3-3:2008) ГОСТ 30805.14.1-2013 (CISPR 14-1:2005) ГОСТ 30805.14.2-2013 (CISPR 14-2:2001)	ТР ТС 020/2011
ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»				
17	Оборудование для газопламенной обработки металлов и металлизации изделий	8502 8456 8405 8468 8515	ТР ТС 010/2011 ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 12.2.052-81 ГОСТ 12.2.054-81 ГОСТ 5191-79 ГОСТ 1077-79 ГОСТ 13861-89 ГОСТ 30829-2002 ГОСТ 31596-2012 ГОСТ Р 50402-2011 ГОСТ Р 50379-92 ГОСТ Р 54791-2011 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91	ТР ТС 010/2011
18	Оборудование для сварки и газотермического напыления	8502 8504 8405 8479 8468 8515	ТР ТС 010/2011 ГОСТ 12.2.008-75 ГОСТ 26050-89 ГОСТ 26054-85 ГОСТ 26056-84 ГОСТ 12.2.007.0-75 ГОСТ 12.2.003-91 ГОСТ 12.1.012-2004 ГОСТ 12.1.003-83 ГОСТ 21694-94 ГОСТ 30275-96	ТР ТС 010/2011
19	Инструмент электрический	8467	ТР ТС 010/2011 ГОСТ 12.2.013.3-2002 (МЭК 60745-2-3:1984) ГОСТ 12.2.030-2000 ГОСТ 10084-73 ГОСТ 30505-97 (МЭК 745-2-15-84) ГОСТ 30699-2001 (МЭК 745-2-17-89) ГОСТ 30700-2000	ТР ТС 010/2011

подпись ведущего оценщика

28.12.2015
дата ТКА

1	2	3	4	5
			(МЭК 745-2-7-89) ГОСТ 30701-2001 (МЭК 745-2-16-93) ГОСТ МЭК 61029-1-2002 ГОСТ IEC 61029-1-2012 ГОСТ IEC 61029-2-1-2011 ГОСТ IEC 61029-2-2-2011 ГОСТ IEC 61029-2-3-2011 ГОСТ МЭК 1029-2-4-2002 ГОСТ IEC 61029-2-5-2011 ГОСТ IEC 61029-2-6-2011 ГОСТ МЭК 1029-2-7-2002 ГОСТ IEC 61029-2-8-2011 ГОСТ МЭК 1029-2-9-2002 ГОСТ Р МЭК 60745-1-2009 ГОСТ IEC 60745-2-1-2014 ***СТБ МЭК 60745-2-1-2006**** ГОСТ IEC 60745-2-4-2011 ***СТБ МЭК 60745-2-5-2006**** ГОСТ IEC 60745-2-5-2014 ГОСТ IEC 60745-2-6-2014 ГОСТ IEC 60745-2-8-2011 ГОСТ IEC 60745-2-11-2014 ГОСТ 30506-97 (МЭК 745-2-13-89) ГОСТ IEC 60745-2-14-2014 ГОСТ IEC 60745-2-14-2011 ГОСТ Р МЭК 60745-2-12-2011 (МЭК 745-2-12-82) ГОСТ IEC 60745-2-9-2011 ГОСТ IEC 60745-2-2-2011 ГОСТ 12.1.012-2004 ГОСТ 12.1.003-83	
20	Станки металлообрабатывающие	8456 8457 8458 8459 8460 8461 8462 8463	ТР ТС 010/2011 ГОСТ 12.2.009-99 ГОСТ 12.2.048-80 ГОСТ 12.2.107-85 ГОСТ 7599-82 ГОСТ 30685-2000 ГОСТ ЕН 1550-2002 ГОСТ ЕН 12415-2006 ГОСТ ЕН 12417-2006 ГОСТ ЕН 12478-2006 ГОСТ ЕН 12626-2006 ГОСТ ЕН 13128-2006 ГОСТ Р 50786-2012 ГОСТ EN 12717-2011 СТБ ЕН 12717-2005 ГОСТ EN 12840-2011 ГОСТ EN 12957-2011 ГОСТ EN 13218-2011 ГОСТ Р ЕН 13788-2007	ТР ТС 010/2011

подпись ведущего оценщика

28.12.2015
дата ТКА

1	2	3	4	5
			ГОСТ EN 13898-2011 СТБ ЕН 12348-2004 ГОСТ 12.1.012-2004 ГОСТ 12.1.003-83	

* *Стандарты, не включенные в Перечни стандартов, в результате применения которых на добровольной основе обеспечивается соблюдение требований технических регламентов Таможенного союза, применяемые для подтверждения соответствия продукции на основе анализа рисков.*

Руководитель Национального органа
по аккредитации Республики Беларусь –
директор Государственного предприятия «БГЦА» Т.А. Николаева

подпись ведущего оценщика

28.12.2015
дата ТКА