

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ПРЕДСТАВЛЯЕМЫХ В ГОСПРОМНАДЗОР

1. Письмо на имя заместителя начальника Госпромнадзора – Захаревич С.А.
- 2*. Оригинал протокола производственной аттестации (квалификации) технологии сварки с расшифровкой условных обозначений;
3. Копии заверенные, печатью организации, прикладываются в папку:
 - * технологические инструкции на процесс сварки (WPS);
 - * отчеты о квалификации технологических процессов (WPQR);
 - акты на сварку контрольных образцов (указать место сварки, даты начала и окончания сварки образцов, номера клейм сварщиков, подписи присутствующих при сварке членов комиссии и сварщиков);
 - приказ на проведение производственной аттестации (квалификации) технологии сварки с распределением основных обязанностей членов комиссии по предприятию (в соответствии с требованиями РТМ 1с-89);
 - программу производственной аттестации технологических процессов сварки;
 - аттестат аккредитации и область аккредитации лаборатории, осуществляющей неразрушающий контроль сварных соединений;
 - заключения по неразрушающему контролю аккредитованной лаборатории с оценкой по каждому ТНПА на которые будет распространяться технология сварки, прошедшая производственную аттестацию (квалификацию) на предприятии;
 - * протоколы испытаний сварных соединений контрольных образцов по разрушающим методам контроля;
 - * фотоснимки сварных соединений контрольных образцов, подвергнувшихся механическим испытаниям;
 - * протоколы по металлографии контрольных образцов сварных соединений;
 - * фотоснимки сварных соединений контрольных образцов, подвергнувшихся металлографии;
 - перечень сварочного оборудования организации, используемого при сварке контрольных образцов.
 - копии сертификатов качества на сварочные материалы, используемые при сварке (печать организации, указать - «входной контроль выполнен»);
 - - копии сертификатов качества на основные материалы, используемые при сварке (печать организации, указать - «входной контроль выполнен»);
 - копия аттестационного удостоверения руководителя сварочных работ (работающего на предприятии), присутствующего при сварке контрольных образцов;
 - копия аттестационного удостоверения сварщиков;
 - копия лицензии на деятельность в области промышленной безопасности (при наличии).

Примечание:

*- предоставляет центр сертификации и испытаний.