

**ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ПРЕДСТАВЛЯЕМЫХ В АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР**

1. Приказ на проведение производственной аттестации (квалификации) технологии сварки с распределением основных обязанностей членов комиссии по предприятию (в соответствии с требованиями РТМ 1с-89);
2. Программу производственной аттестации технологических процессов сварки;
3. Образцы контрольных сварных соединений
4. Копии заверенные, печатью организации, прикладываются в папку:
  - акты на сварку контрольных образцов (указать место сварки, даты начала и окончания сварки образцов, номера клейм сварщиков, подписи присутствующих при сварке членов комиссии и сварщиков);
  - аттестат аккредитации и область аккредитации лаборатории, осуществляющей неразрушающий контроль сварных соединений;
  - заключения по неразрушающему контролю аккредитованной лаборатории с оценкой по каждому ТНПА на которые будет распространяться технология сварки, прошедшая производственную аттестацию (квалификацию) на предприятии;
  - перечень сварочного оборудования организации, используемого при сварке контрольных образцов.
  - копии сертификатов качества на сварочные материалы, используемые при сварке (печать организации, указать - «входной контроль выполнен»);
  - копии сертификатов качества на основные материалы, используемые при сварке (печать организации, указать - «входной контроль выполнен»);
  - копия аттестационного удостоверения руководителя сварочных работ (работающего на предприятии), присутствующего при сварке контрольных образцов;
  - копия аттестационного удостоверения сварщиков;
  - копия лицензии на деятельность в области промышленной безопасности.