

ПЕРЕЧЕНЬ ДОКУМЕНТОВ, ПРЕДОСТАВЛЯЕМЫХ В АТТЕСТАЦИОННЫЙ ЦЕНТР

1. **Приказ** на проведение производственной аттестации (квалификации) технологии сварки с распределением основных обязанностей членов комиссии по предприятию (в соответствии с требованиями РТМ 1с-89);
2. **Программа** производственной аттестации технологических процессов сварки;
3. **Образцы** контрольных сварных соединений
4. **Копии, заверенные печатью организации**, прикладываются в папку:
 - **акты на сварку** контрольных образцов (указать место сварки, даты начала и окончания сварки образцов, номера клейм сварщиков, подписи присутствующих при сварке членов комиссии и сварщиков);
 - инструкции на предварительный технологический процесс сварки (**pWPS**)
 - **аттестат аккредитации и область аккредитации лаборатории**, осуществляющей неразрушающий контроль сварных соединений;
 - **заключения по неразрушающему контролю (РГГ/УЗК, КК)** аккредитованной лаборатории с *оценкой по каждому ТНПА на которые будет распространяться технология сварки*;
 - **перечень сварочного оборудования** организации, используемого при сварке контрольных образцов.
 - **копии сертификатов качества на сварочные материалы**, используемые при сварке (указать - «входной контроль выполнен»);
 - **копии сертификатов качества на основные материалы**, используемые при сварке (указать - «входной контроль выполнен»);
 - **копия аттестационного удостоверения руководителя сварочных работ** (работающего на предприятии), присутствующего при сварке контрольных образцов;
 - **копия аттестационного удостоверения сварщиков**;
 - **копия лицензии** на деятельность в области промышленной безопасности.